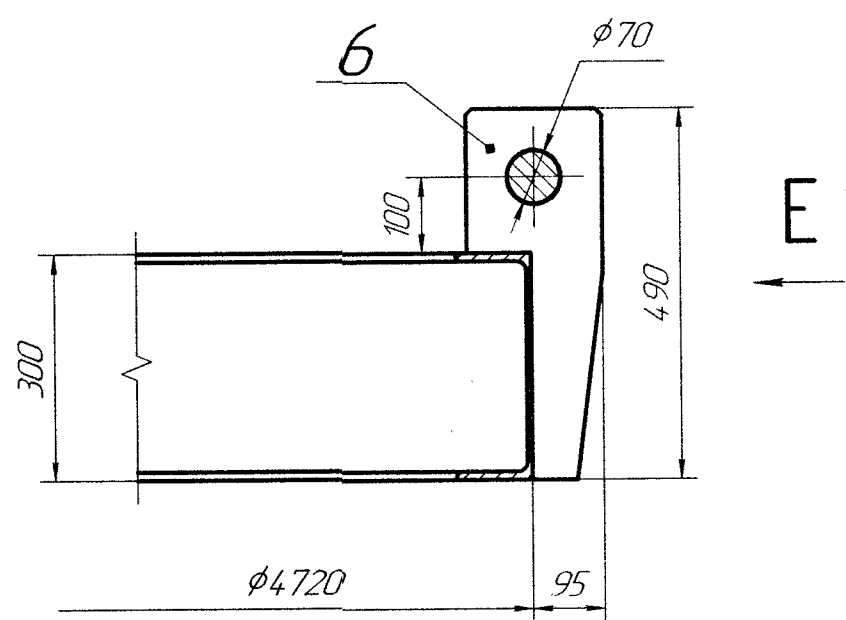


- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А за ГОСТ 9467-75.
- Граничні відхилення розмірів $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Розміри для довідок.
- Фарбувати по ТУ Ч 353-00168076-084.2006 всі складові площадки до їх монтажу.
- Встановити упори (розріз А-А) та обварити їх під час укрупнювального складання площадки, після приєднання висувного та периферійного променів.
- Послідовність монтажних робіт:
 - 6.1. Площадку, із висунутими променями, подати на місце монтажу.
 - 6.2. Після розміщення площадки на позначці виконання робіт, виставити промені за фактичним внутрішнім габаритом доменної печі та зафіксувати їх з допомогою фіксаторів (поз.10).
 - 6.3. Виконати розкладку настилів (поз.14..16) та зафіксувати їх точковим зварюванням.
 - 6.4. Випробувати площадку навантаженням 10000 кг з витримкою 15 хв., для зняття зварювальних та монтажних напруг.
 - 6.5. Вдруге випробувати площадку з тим же навантаженням два рази з витримкою 10 хв. Залишкові деформації не допускаються.
 - 6.6. Після випробування всі складові площадки ретельно оглянути.
 - 6.7. Складання площадки виконати у зворотному порядку.

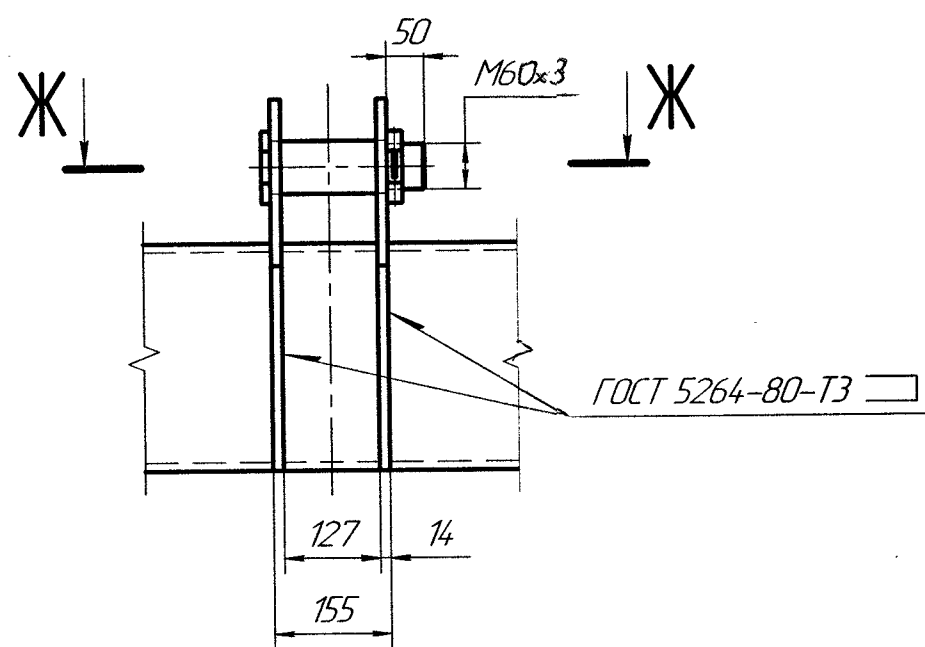
				238-9900 СК ①		
1	1	Башкирова	Баш	9.24	Площадка підвісна Складальне креслення	Лист
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		Маса
Розроб.	Башкирова	Баш	01.2014	01.24		8112,5
Перев.	Пешехонов	Пеш	01.24	01.24		5927,78
Т.контр.	Полісний	Поліс	01.24	01.24		125
Гол. спец.	Полісний	Поліс	01.24	01.24	Аркш. 1	Аркш. 2
Н.контр.	Полісний	Поліс	01.24	01.24	ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"	
Дат.	Башкиров	Баш	01.24	01.24	ПКВ	

Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12

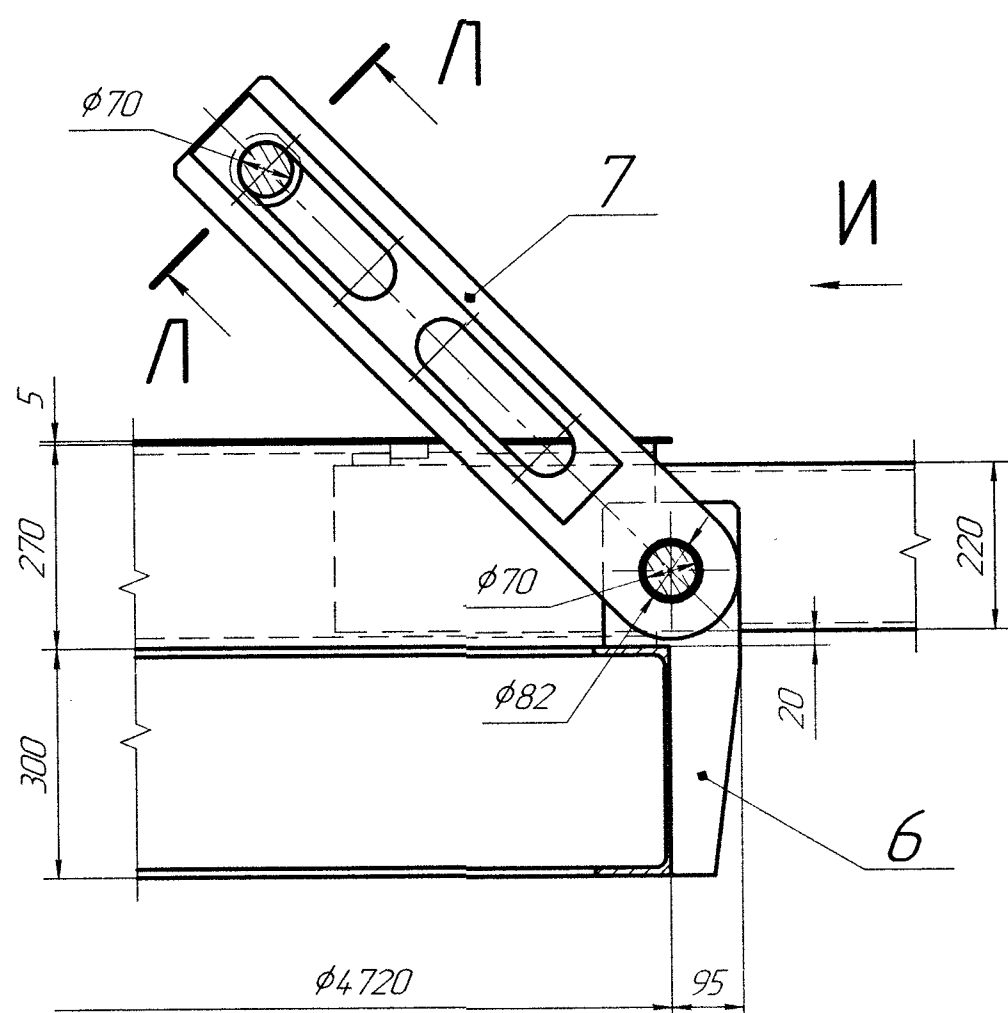
Г-Г (1:10) ○ (1)



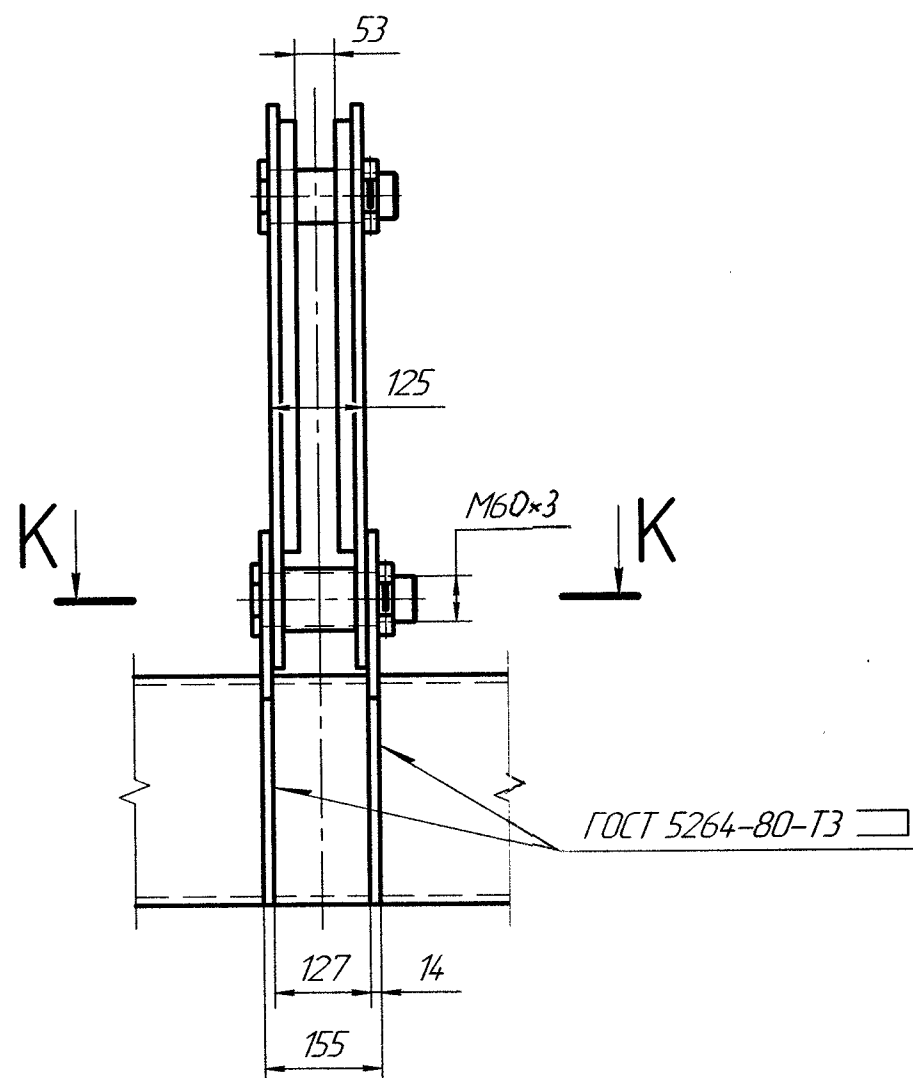
Е (1:10)



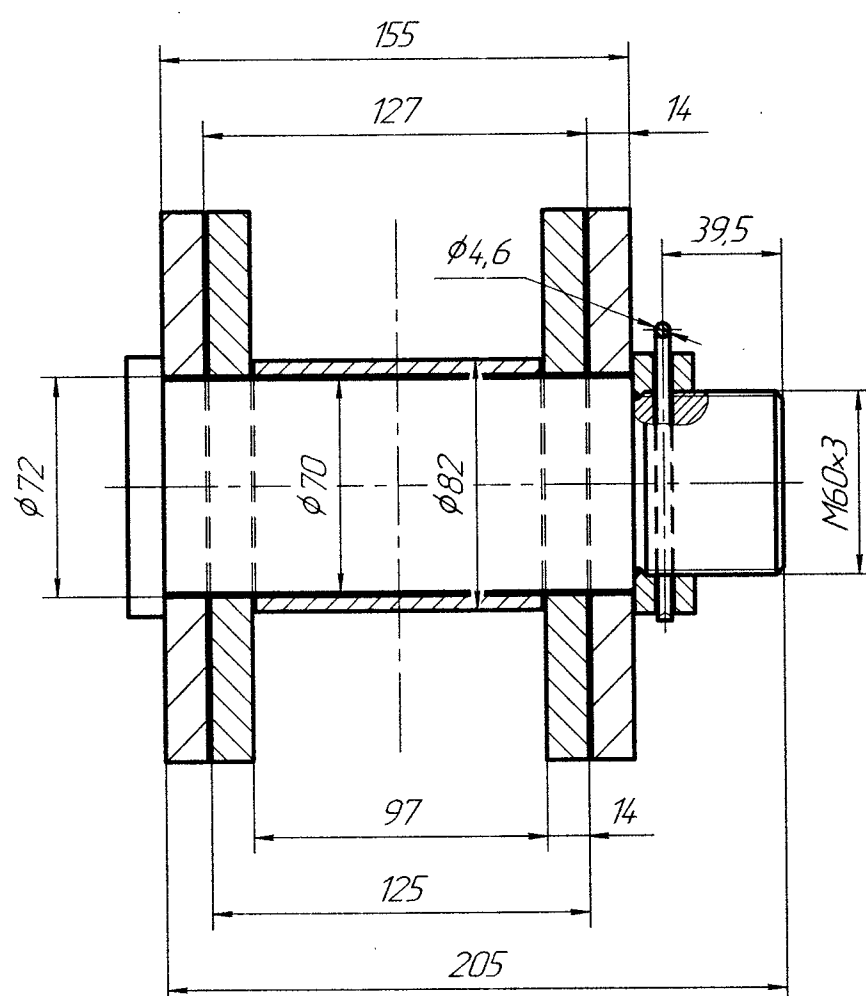
Д-Д (1:10) ○ (1)



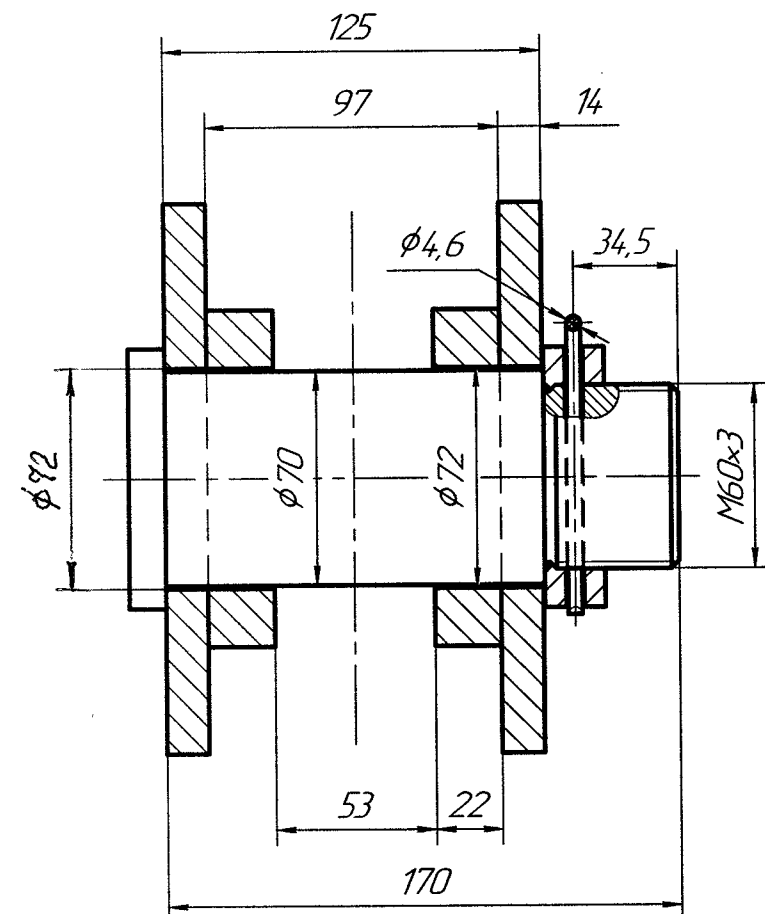
И (1:10)



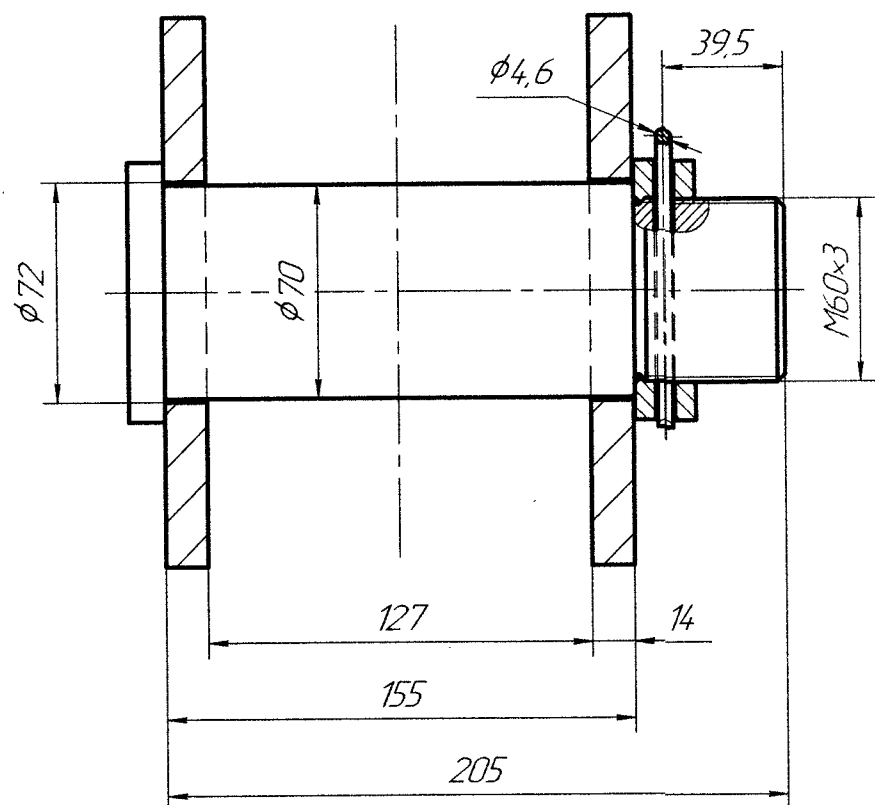
К-К (1:2,5)



Л-Л (1:2,5)



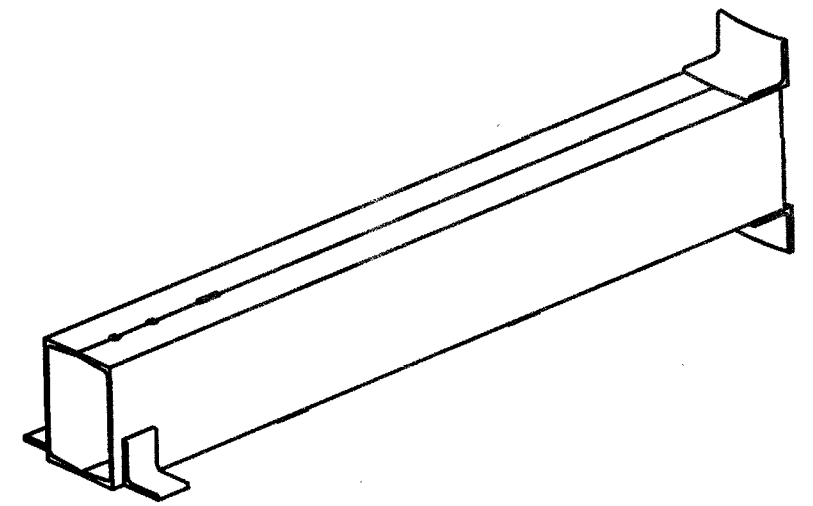
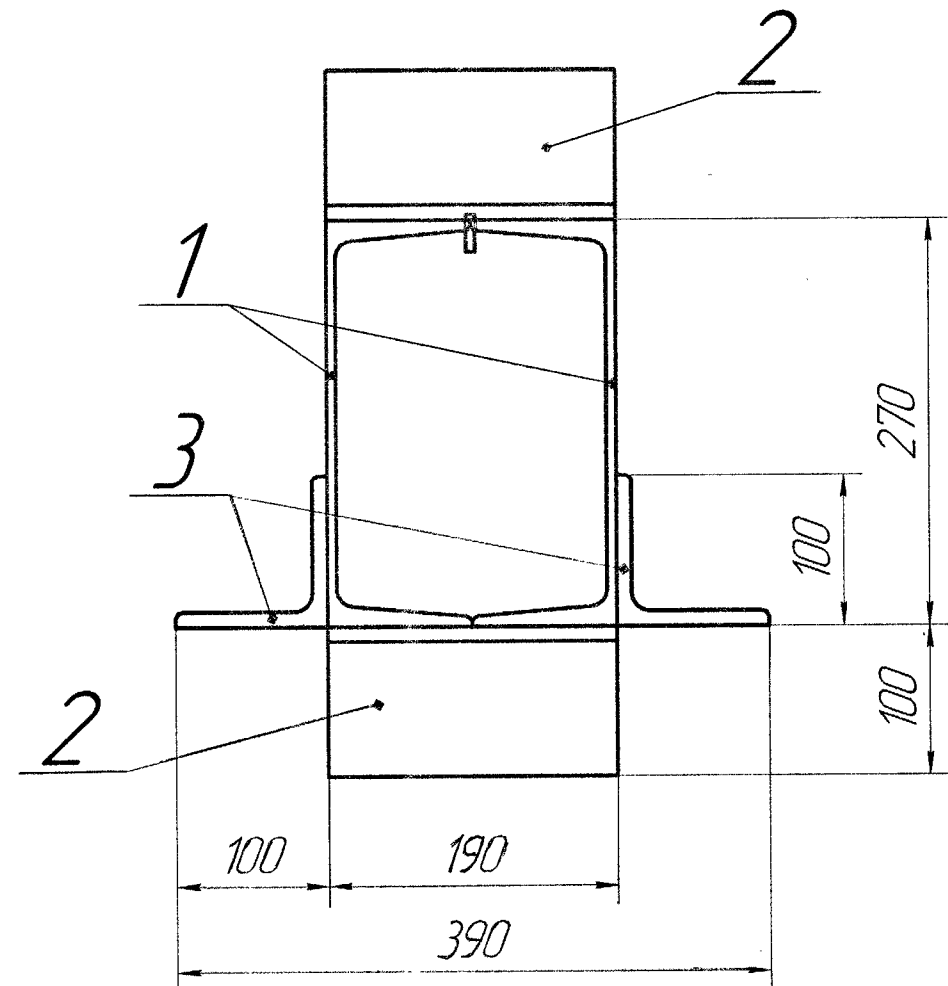
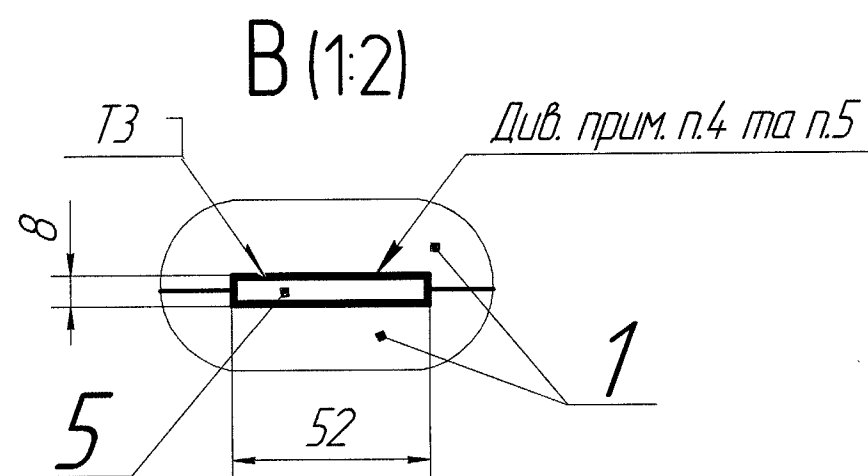
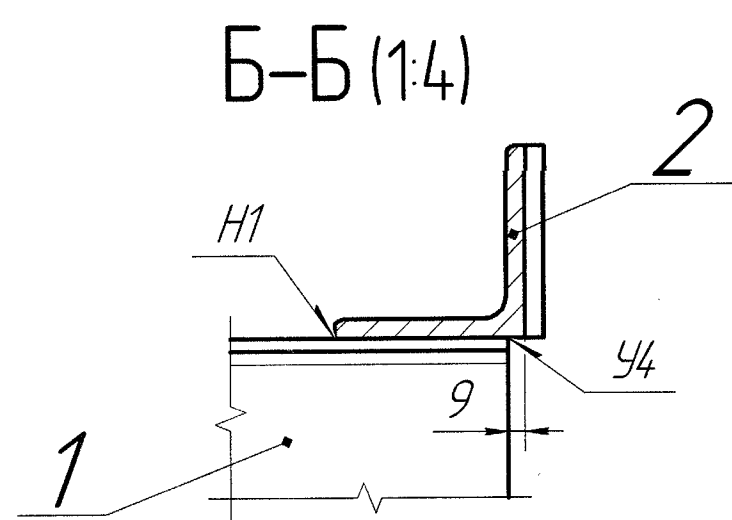
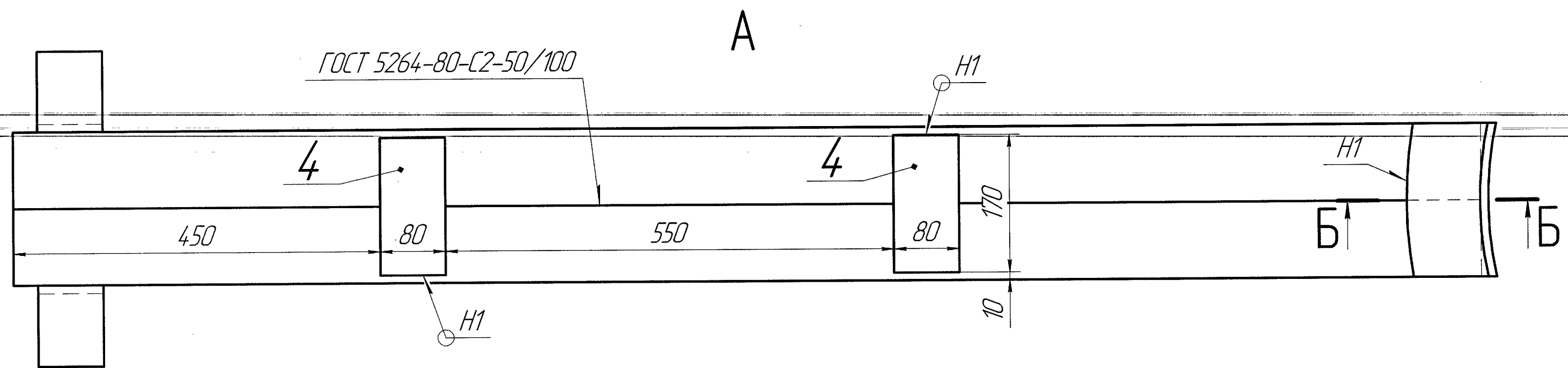
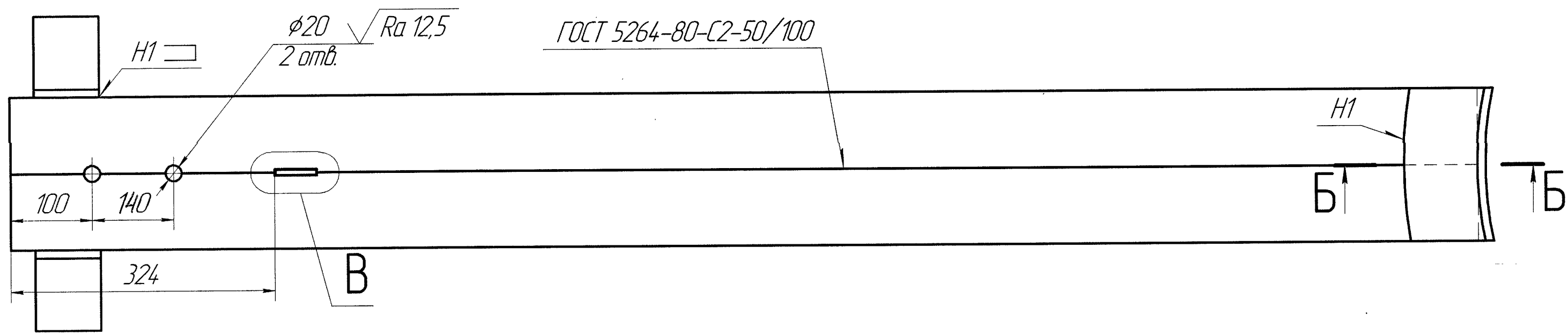
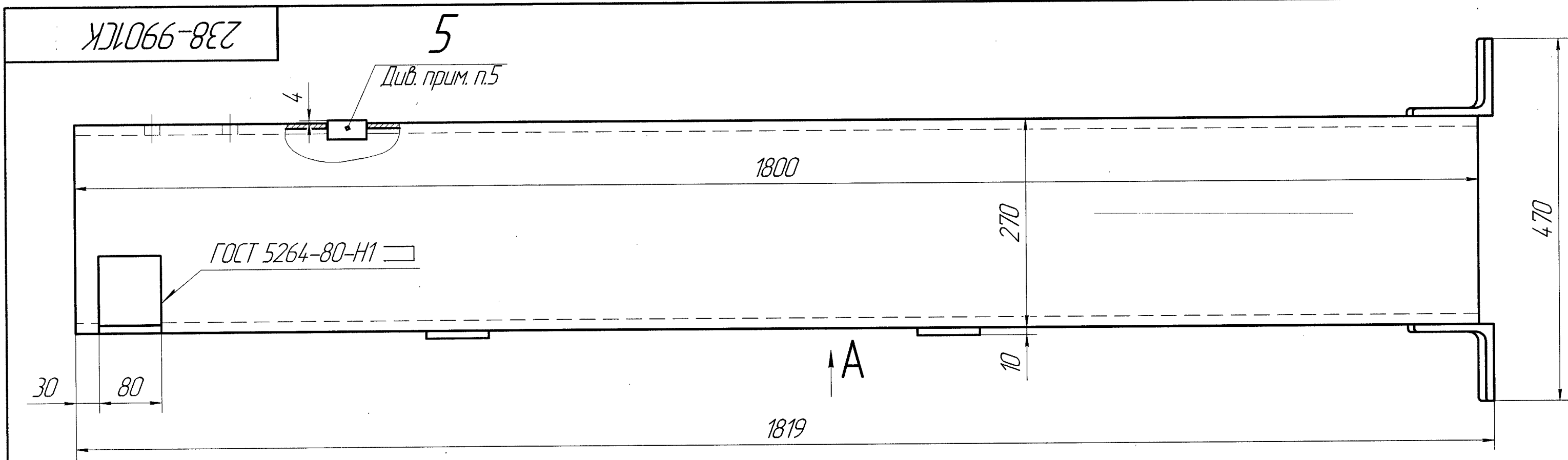
Ж-Ж (1:2,5)



И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.
И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.
И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.
И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.
И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.	И.б. № докум.

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

Перв. заст.		Довідк. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № докл.	
-------------	--	-----------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--



- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
- Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
- Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Виконати виріз після зварювання балок (поз.1).
- Встановити упор (поз.5) та обварити його під час укрупнювального складання площадки, після приєднання проміня висувного.
- Розміри для довідок.
- Маркувати позначення.

				238-9901СК			
Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Корінний промінь Складальне креслення		
Розроб.	Башкірова	Башкірова	Башкірова	07.2024			
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	Пешехонов	07.24	Літ.		
Т.контр.	Полісмяк	Полісмяк	Полісмяк		Маса		
Гол.спец.	Полісмяк	Полісмяк	Полісмяк		Масштаб		
Н.контр.	Полісмяк	Полісмяк	Полісмяк		110,2		
Замб.	Башкірова	Башкірова	Башкірова		15		
					Аркцш		
					Аркцш		
					1		
					ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
					ПКВ		

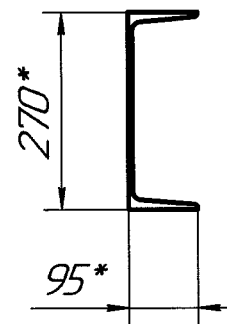
[illegible]

2066-857

Перв. засг.
238-9901

Довідк. №

1800

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № докл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

238-9902

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2004
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Ватв.		Башкіров	Башкіров	

Балка проміня корінного

Швелер 27У ДСТУ 3436-96
Стзлс ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	49,86	1:10
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

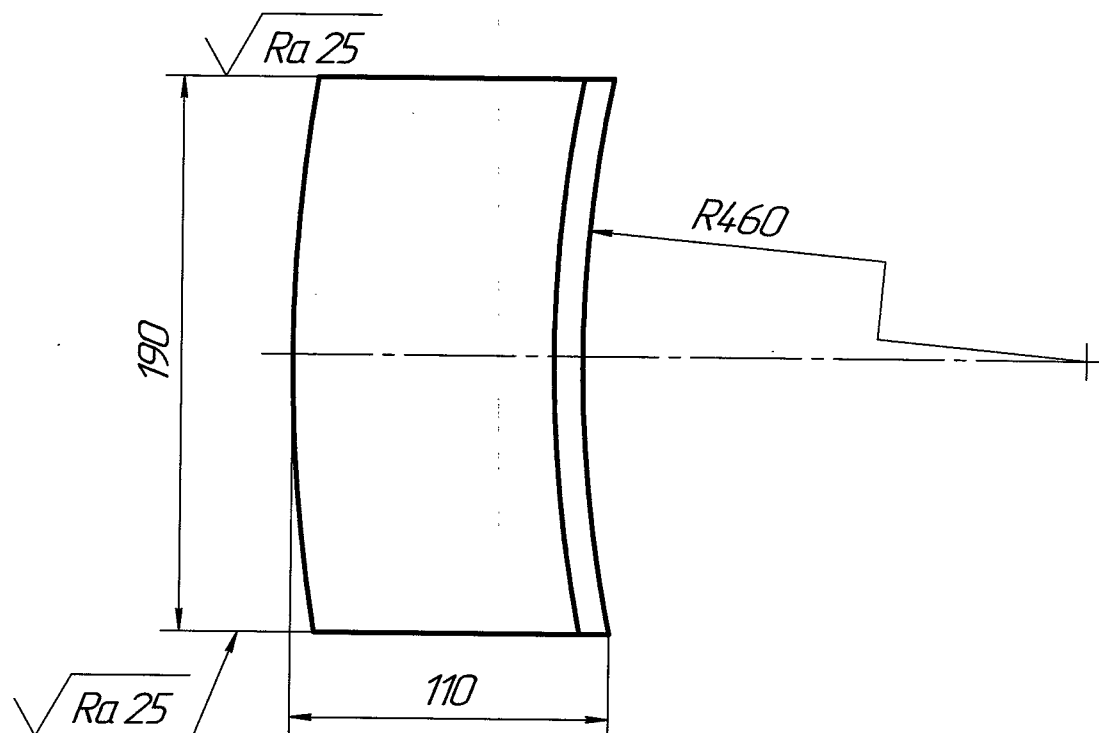
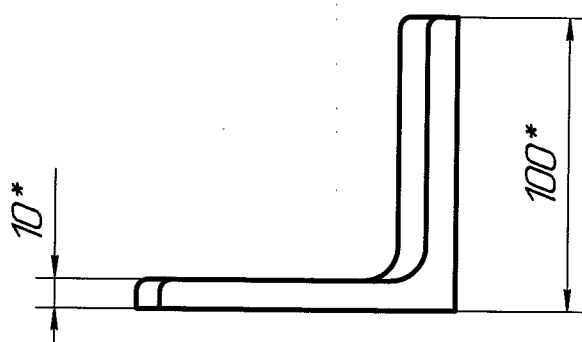
238-9903



Перв. заст.

238-9901

Довідк. №



1. Довжина розгортки - $L=193\text{мм}$.

2. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3. * Розміри для довідок.

4. Маркувати позначення.

238-9903

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

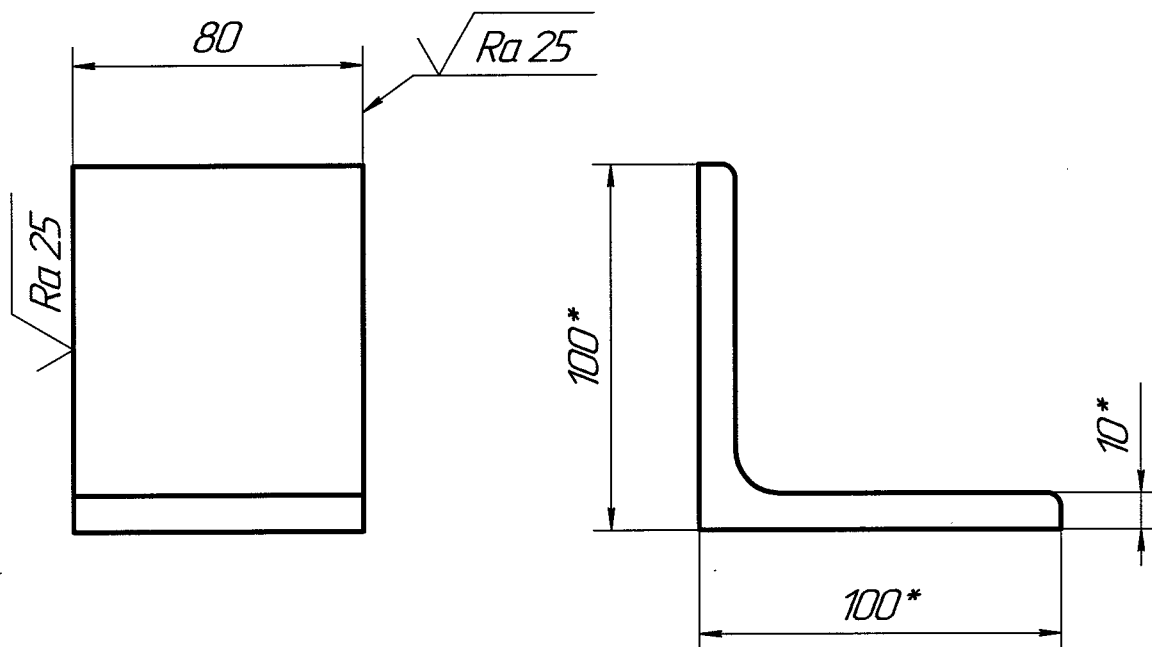
Кронштейн кріплення 1

Кутик 100×100×10 ДСТУ 2251:2018
Станд ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	2,91	1:2,5
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

✓ (✓)

Довідк. №



1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9904

						238-9904			
					Кронштейн кріплення 2	Лім.	Маса	Масштаб	
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата					
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2004					1,21	1:2
Перев.	Пешеханов	Пешеханов	07.24						
Т.контр.						Аркуш	Аркушів 1		
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк			Кутик 100×100×10 ДСТУ 2251:2018 Сталь ДСТУ 4484:2005	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"			
Н.контр.						ПКВ			
Замв.	Башкіров	Башкіров							

5066-8E7

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{ })}$

Довідк. №

Перв. заст.

238-9901

 $\delta=10^*$

170

80

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

238-9905

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Вин	07.2024
Перев.		Пешехонов	Вин	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Вин	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Вин	

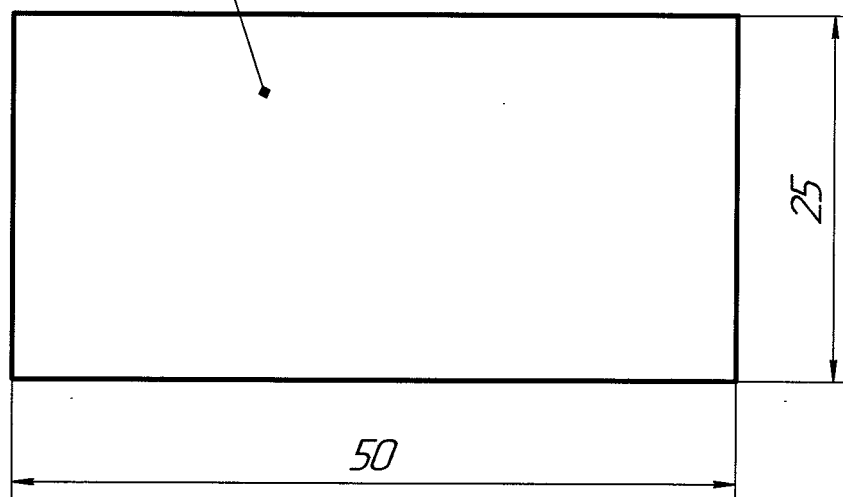
Планка сполучна

Лист Б-10 ДСТУ 8540:2015
Стзпс ДСТУ 2834-94

Літ.	Маса	Масштаб
	1,07	1:2
Аркцш	Аркцшів	1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

9066-8E2

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$
 $\delta=6^*$ 

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

238-9906

Упор

Лім.	Маса	Масштаб
	0,06	2:1
Аркцш	Аркцшів 1	

Лист Б-6 ДСТУ 8540:2015
Стзлс ДСТУ 2834-94

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

Перв. заст.

238-9901

Довідк. №

Підп. і дата

Інв. № докл.

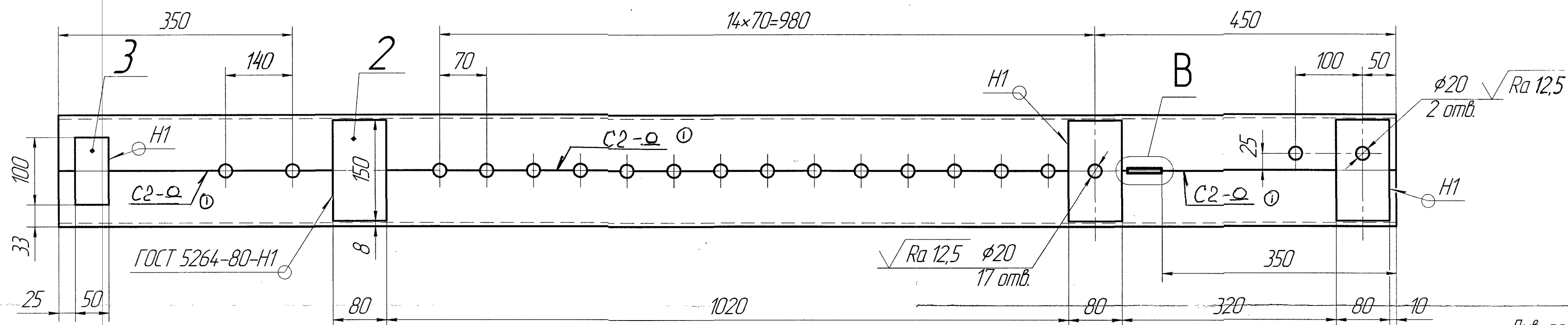
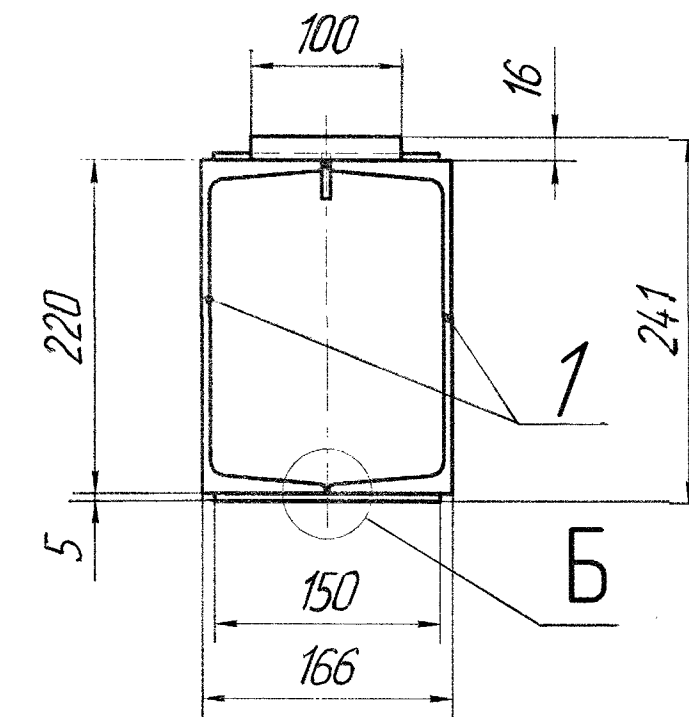
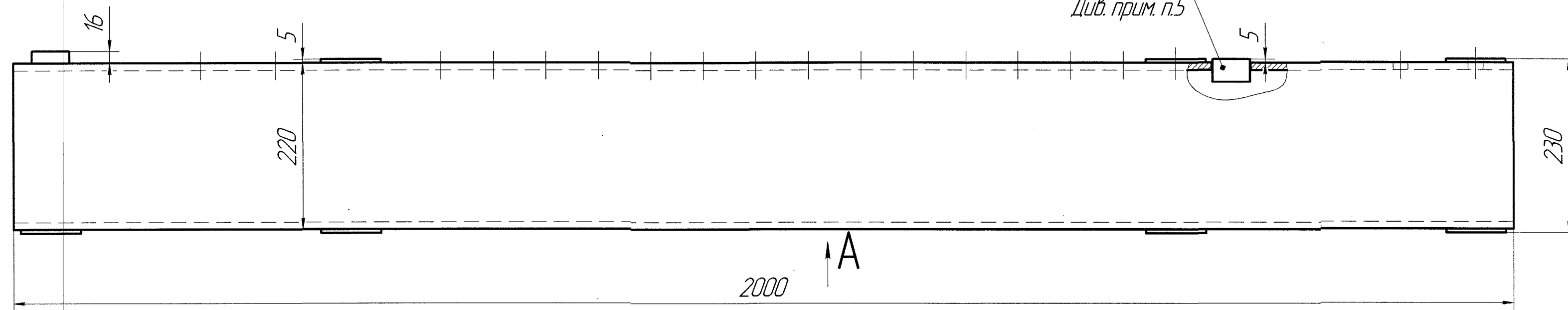
Зам. інв. №

Підп. і дата

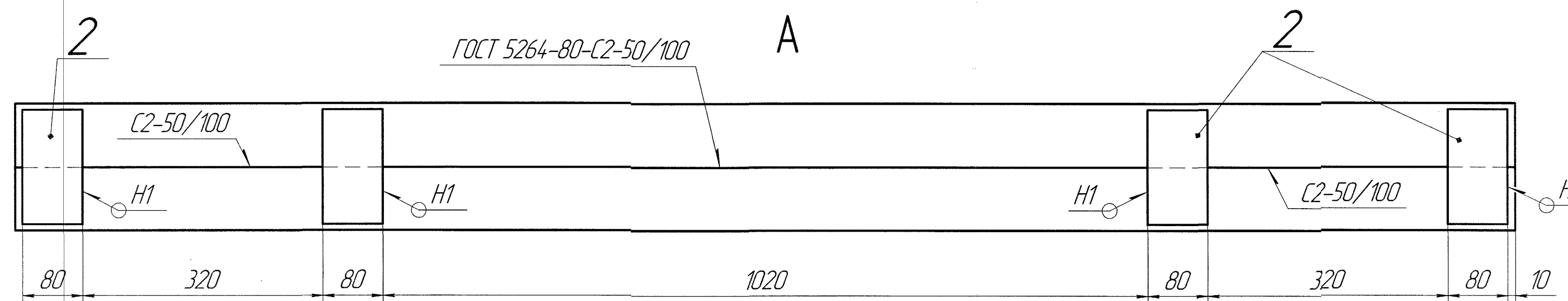
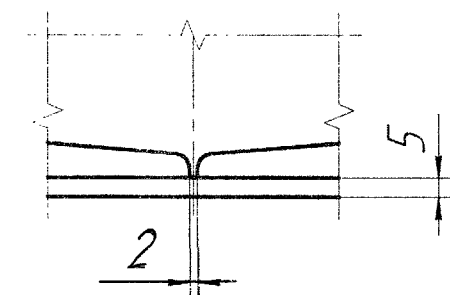
Інв. № орг.

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкір	07.2024
Перев.		Пешеханов	Пешех	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкір	

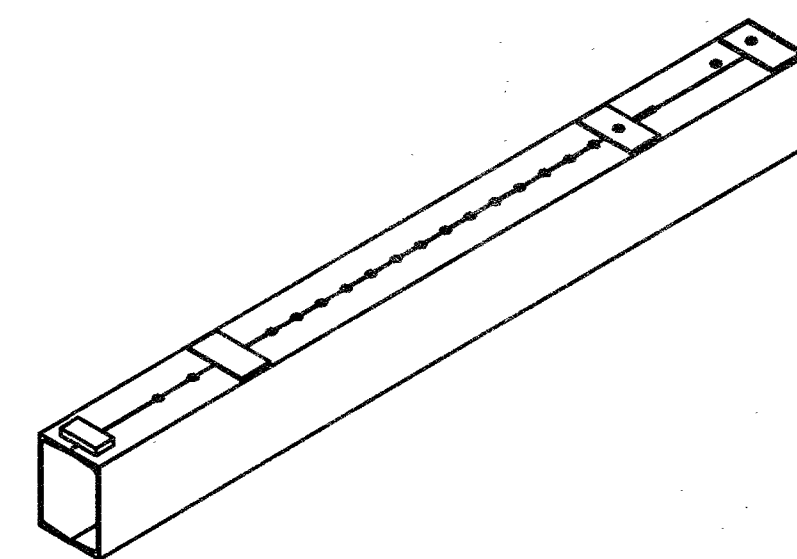
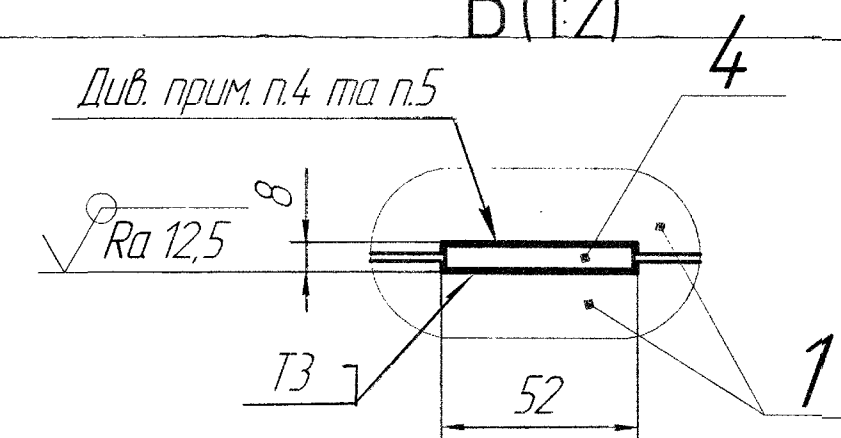
238-9907СК



Б(1:2)



В(1:2)



5. Встановити упор (поз.4) та обварити його під час укрупнювального складання площадки, після приєднання проміня периферійного.
6. Розміри для довідок.
7. Маркувати позначення.

1. Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
2. Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
3. Граничні відхилення розмірів: Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Виконати виріз 8x52 та отвори $\phi 20$ після завершення зварювальних робіт.

238-9907СК						Лист			Маса		Масштаб	
1	Зм.	Башкірова	Башкірова	09.24	09.24	Промінь висувний довгий			88		15	
2	Арк.	№ док.	Підк.	Дата	Дата	Складальне креслення			Аркш		Аркшів	
Розроб.	Башкірова	Башкірова	Башкірова	07.2021	07.24	Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12			ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		ПКВ	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	Пешехонов	07.24	07.24							
Т.контр.	Полусмяк	Полусмяк	Полусмяк									
Гол.спец.	Полусмяк	Полусмяк	Полусмяк									
Н.контр.	Полусмяк	Полусмяк	Полусмяк									
Затв.	Башкірова	Башкірова	Башкірова									

8066-8E7

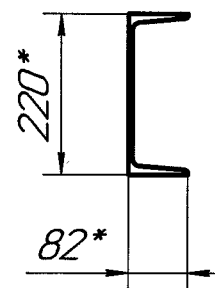
Перв. заст.
238-9907

Довідк. №

Ra 25

2000

Ra 25



1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № довідк.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

238-9908

Зм.	Арк.	№ док-м.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Балка проміня висувного

Швелер 224 ДСТУ 3436-96
Стзлс ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	42	1:10
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

6066-8E2

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{ })}$

Перв. заст.

238-9907

Довідк. №

 $\delta=5^*$

150

80

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № довід.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

238-9909

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

Планка сполучна

Лист Б-5 ДСТУ 8540:2015
Стзпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	0,47	1:2
Аркцш		Аркцшів 1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

Копіював

Формат А4

0166-857

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$

Перв. заст.

238-9907

Довідк. №

 $\delta=16^*$

100

50

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № довідк.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

238-9910

Зм.	Арк.	№ док-м.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк		
Н.контр.				
Замб.	Башкіров	Башкіров		

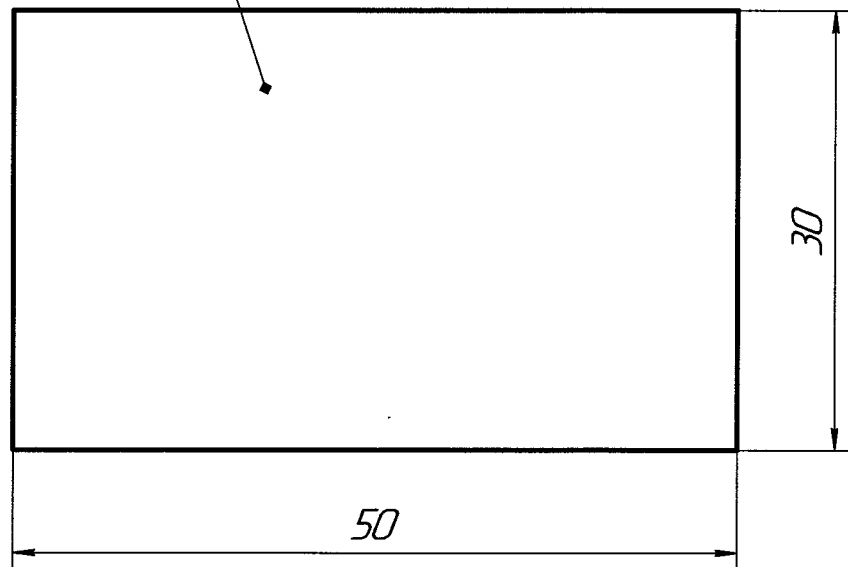
Планка стопорна

Лист $\frac{Б-16\ ДСТУ\ 8540:2015}{Стзпс\ ДСТУ\ 2834-94}$

Лім.	Маса	Масштаб
	0,63	1:1
Аркцш		Аркцшів 1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

1166-8E2

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$
 $\delta=6^*$ 

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9911

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Упор:

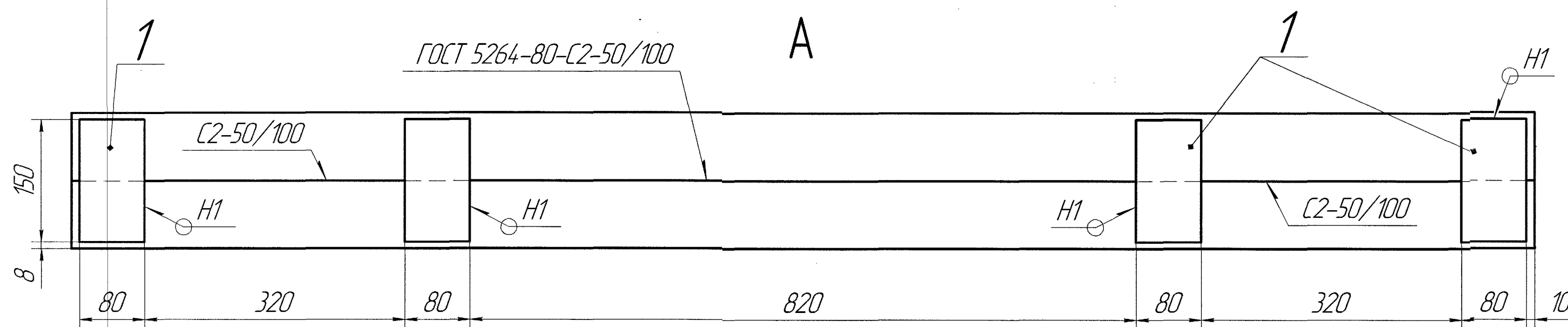
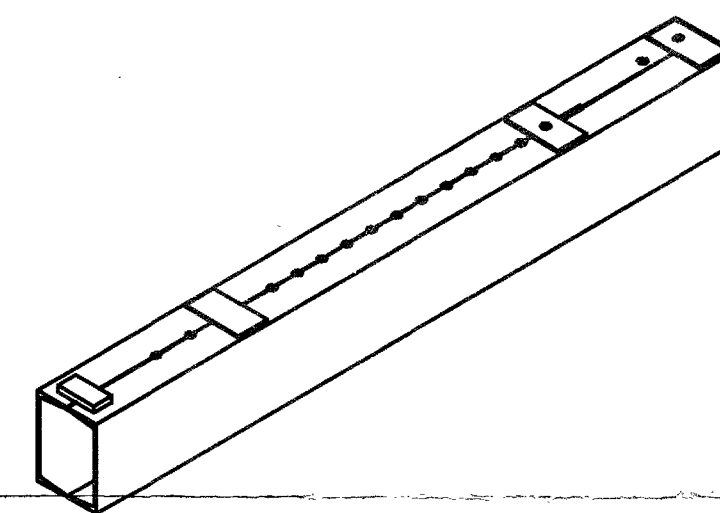
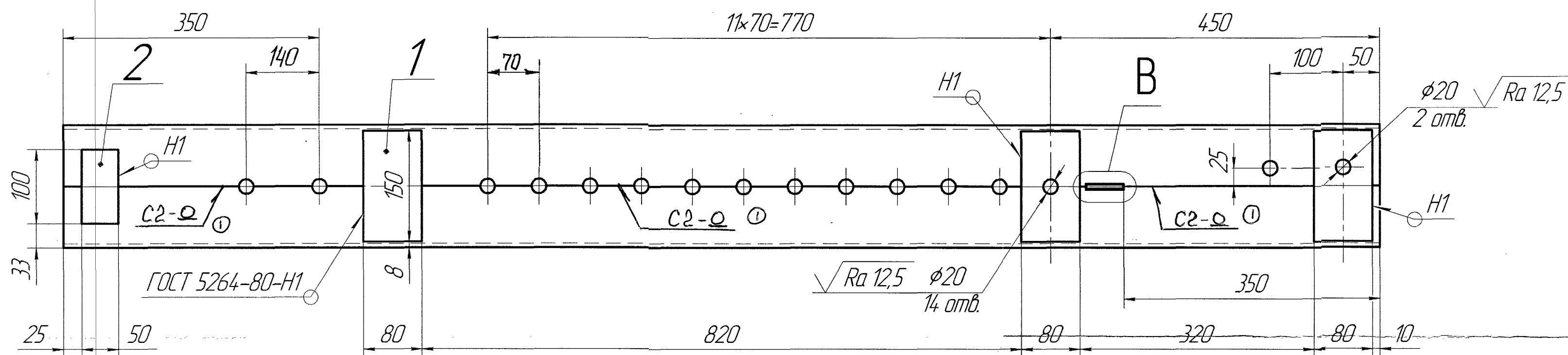
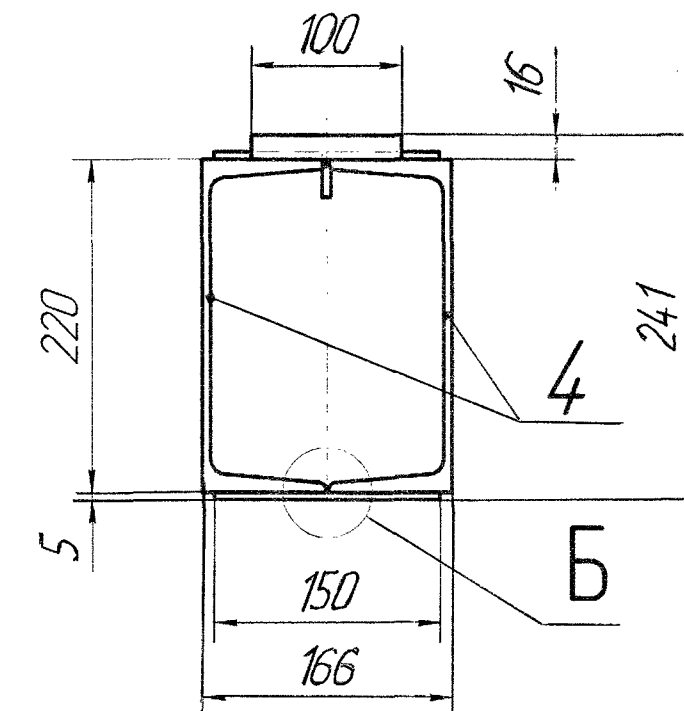
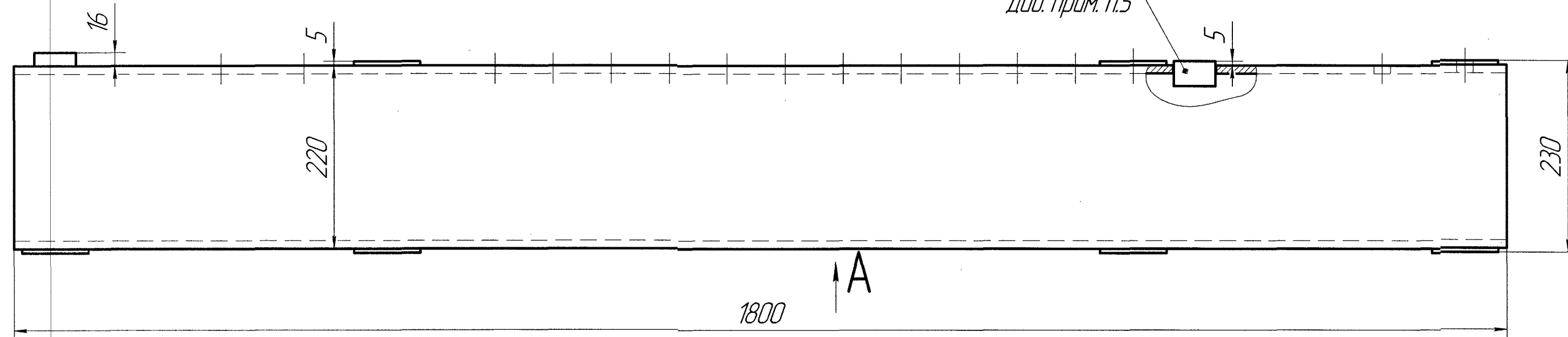
 Лист Б-6 ДСТУ 8540:2015
 Стзпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	0,07	2:1
Аркцш		Аркцшів
		1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
ПКВ		

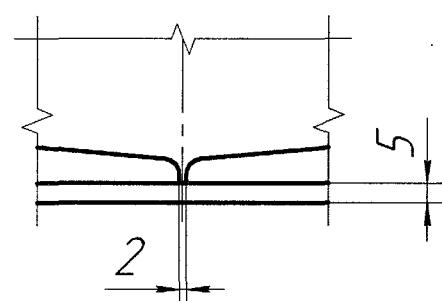
238-9912СК

3

Див. прим. п.5

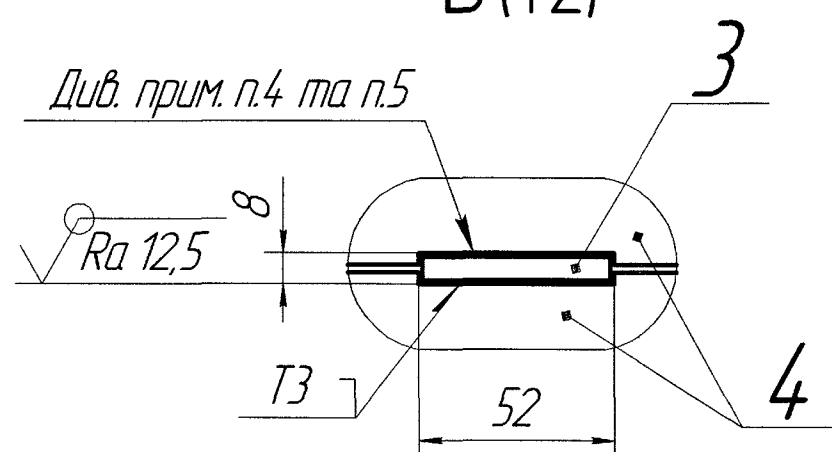


Б(1:2)



В(1:2)

Див. прим. п.4 та п.5



- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
- Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
- Граничні відхилення розмірів: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Виконати виріз 8×52 та отвори $\phi 20$ після завершення зварювальних робіт.
- Встановити упор (поз.3) та обварити його під час укрупнювального складання площадки, після приєднання проміня периферійного.
- Розміри для довідок.
- Маркувати позначення.

238-9912СК						Літ.	Маса	Масштаб
1	Зм.	Башкірова	Бені	09.24			79,6	15
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		Промінь висувний короткий Складальне креслення		
Розроб.	Башкірова	Бені	07.2021					
Перев.	Пешехонов		07.21			Аркцш	Аркцшів	1
Т.контр.						Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12		
Гол. спец.	Полісмяк	Джур						
Н.контр.						ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		
Ватб.	Башкіров							

Перв. заст.

238-9912

Довідк. №

Підп. і дата

Інв. № докл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

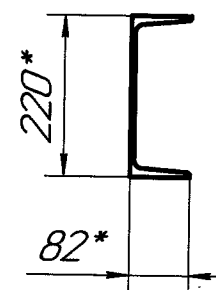
238-9913



Ra 25

1800

Ra 25



1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

238-9913

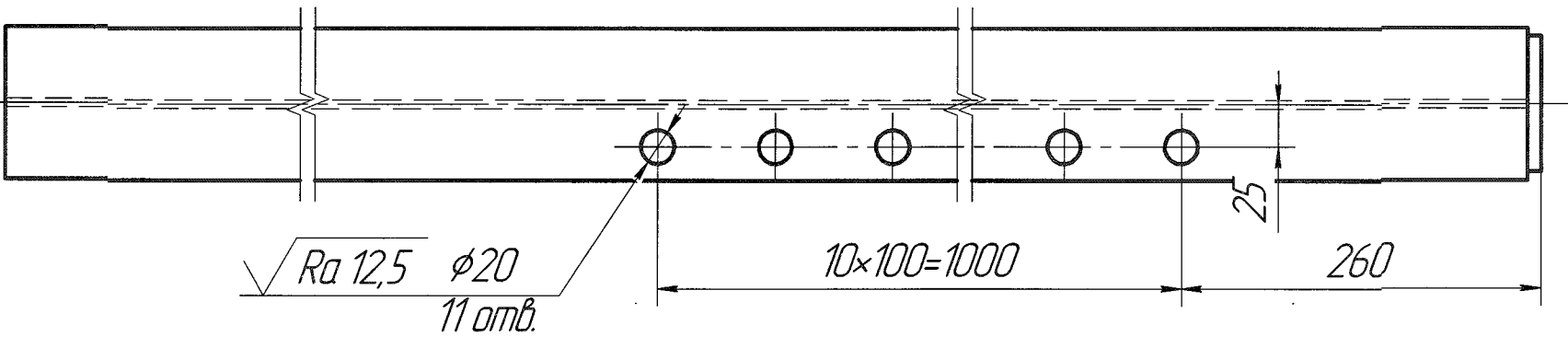
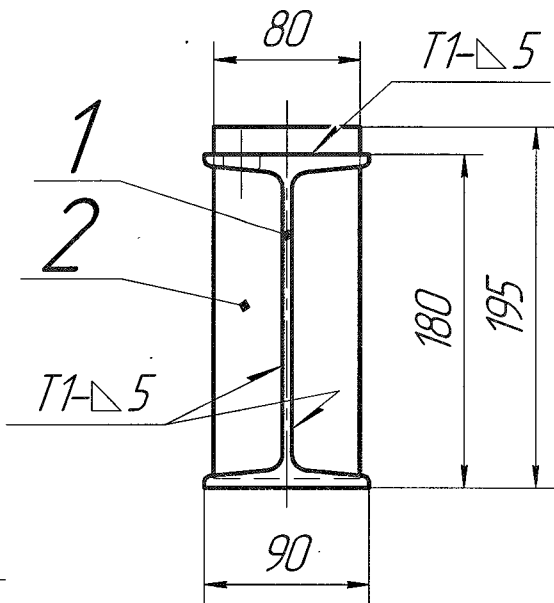
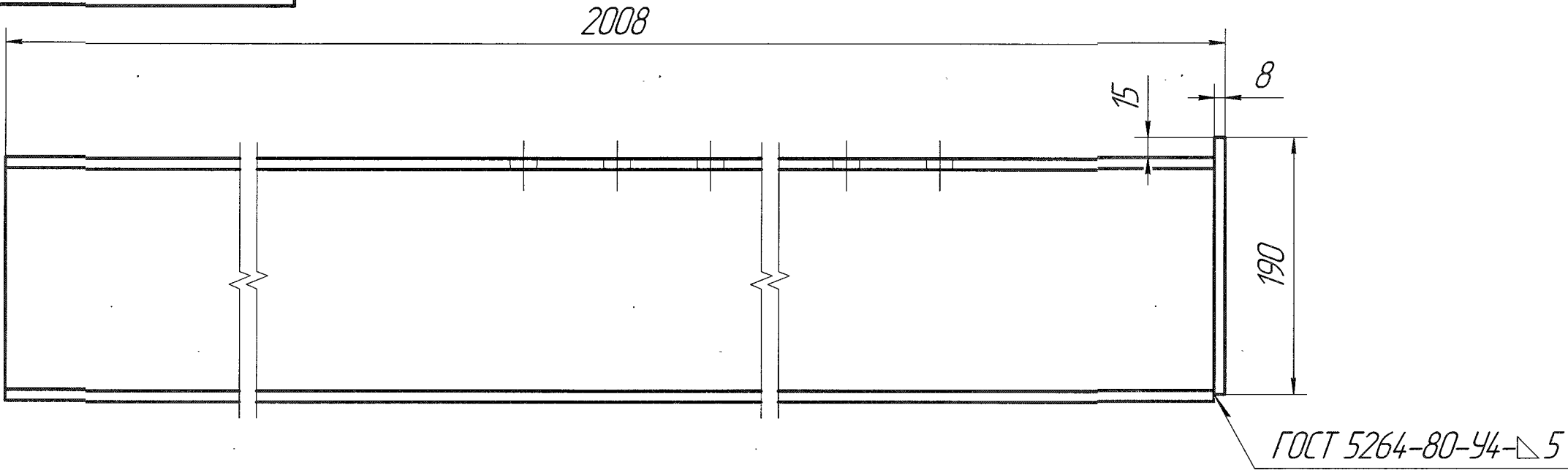
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Балка проміня висувного

Швелер 224 ДСТУ 3436-96
Станд ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	37,8	1:10
Аркш	Аркшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

238-9914 СК



- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
- Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Розміри для довідок.
- Маркувати позначення.

Формат	Зона	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка
				Деталі		
A4	1		238-9915	Балка проміня периферійного	1	36,8
A4	2		238-9916	Планка стопорна	1	0,95
238-9914 СК						
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Літ.	Маса
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024			
Перев.	Пешеханов	Пешеханов	07.24			
Т.контр.						
Гол. спец.	Полусмяк	Жахид				
Н.контр.						
Затв.	Башкіров	СР				
Промінь периферійний довгий					Літ.	Маса
Складальне креслення					Аркцш	Аркцшів
Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12					37,65	14
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"					1	
ПКВ						

238-9915



Довідк. №

Перв. заст.

238-9914

Ra 25

2000

Ra 25

180*

90*

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9915

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	02.2024
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Балка проміня периферійного

Двотавр Б-18 ДСТУ 8768:2018
Ст3пс ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	36,8	1:10
Аркцш	Аркцшів	1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

9166-8E7

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$

Перв. заст.

238-9914

Довідк. №

 $\delta=8^*$

190

80

1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2.* Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

238-9916

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

Планка стопорна

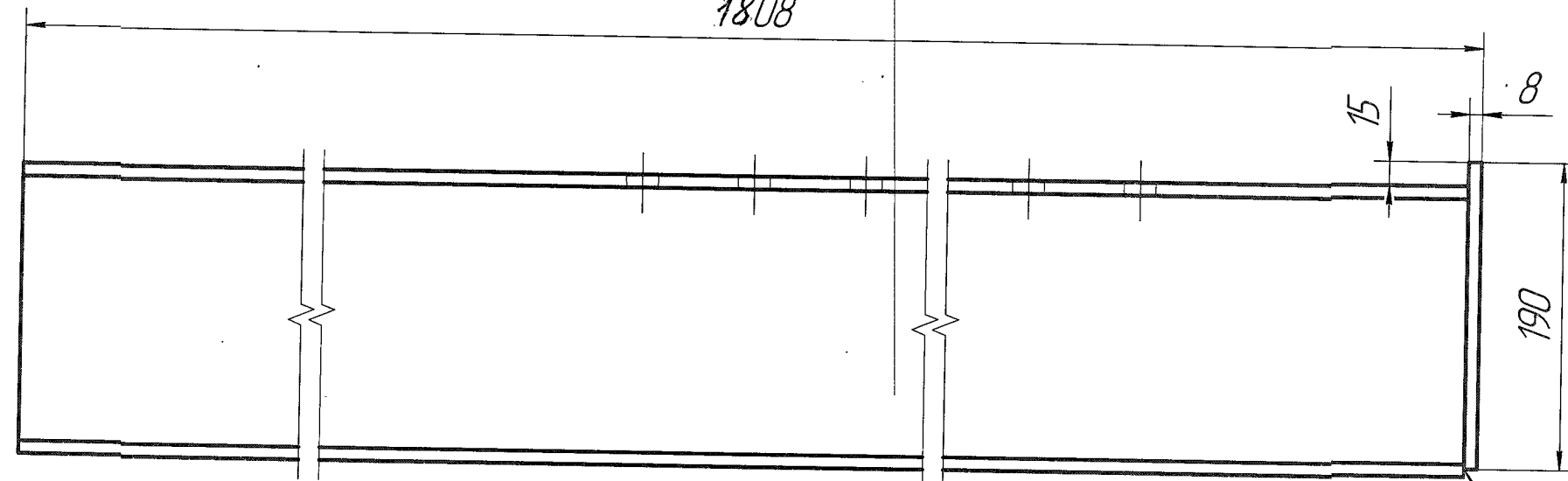
Лист Б-8 ДСТУ 8540:2015
Стале ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	0,95	1:2
Аркцш	Аркцшів	1

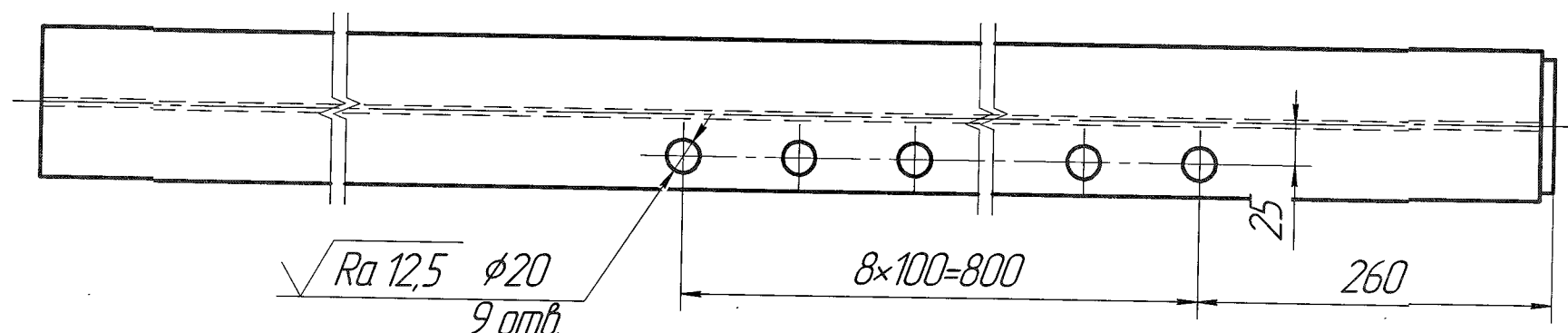
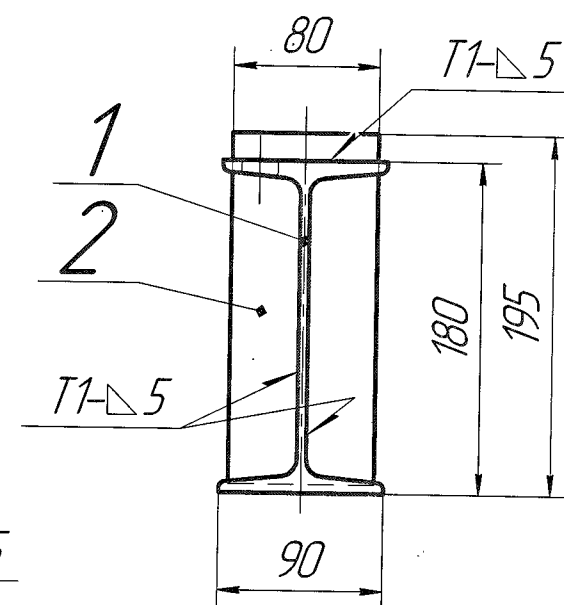
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

238-9917СК

1808



ГОСТ 5264-80-У4-Δ 5



- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
- Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Розміри для довідок.
- Маркувати позначення.

Формат	Зона	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка
				Деталі		
A4	1		238-9916	Планка стопорна	1	0,95
A4	2		238-9918	Балка проміня периферійного	1	33,12
238-9917СК						
Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Промінь периферійний короткий Складальне креслення	
Розроб.	Башкірова	Башкірова	Башкірова	07.2024		
Перев.	Пешеханов	Пешеханов	Пешеханов	07.24	Літ.	
Т.контр.	Полусмяк	Полусмяк	Полусмяк			
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк	Полусмяк		Маса	
Н.контр.	Башкіров	Башкіров	Башкіров			
Затв.	Башкіров	Башкіров	Башкіров		Масштаб	
					Аркцш	Аркцшів 1
					ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ	

Копіював

Формат А3

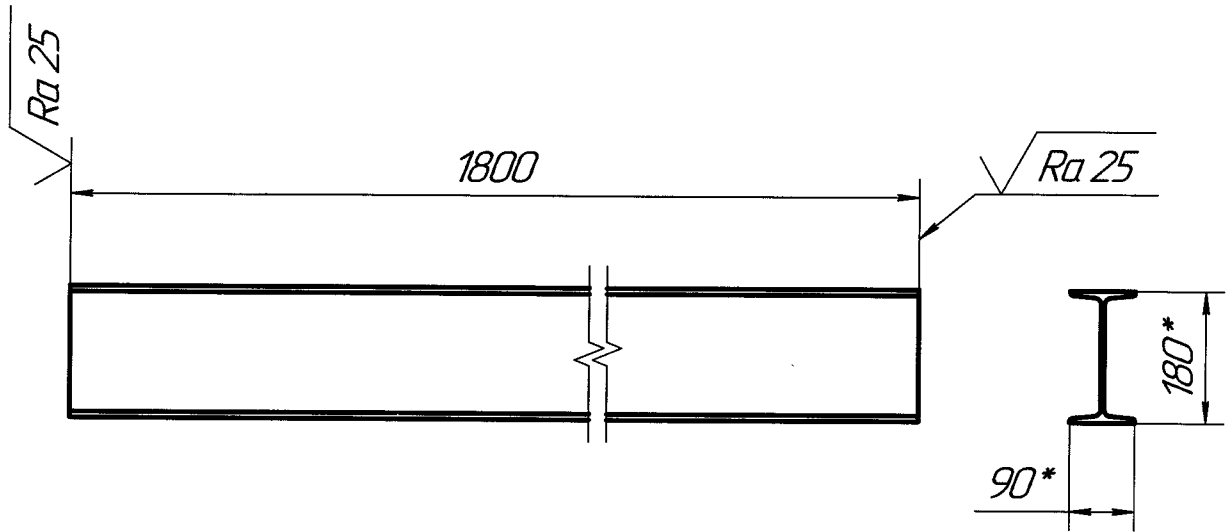
238-9918



Перв. заст.

238-9917

Довідк. №



1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № довідк.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № ориг.

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

238-9918

Балка проміня периферійного

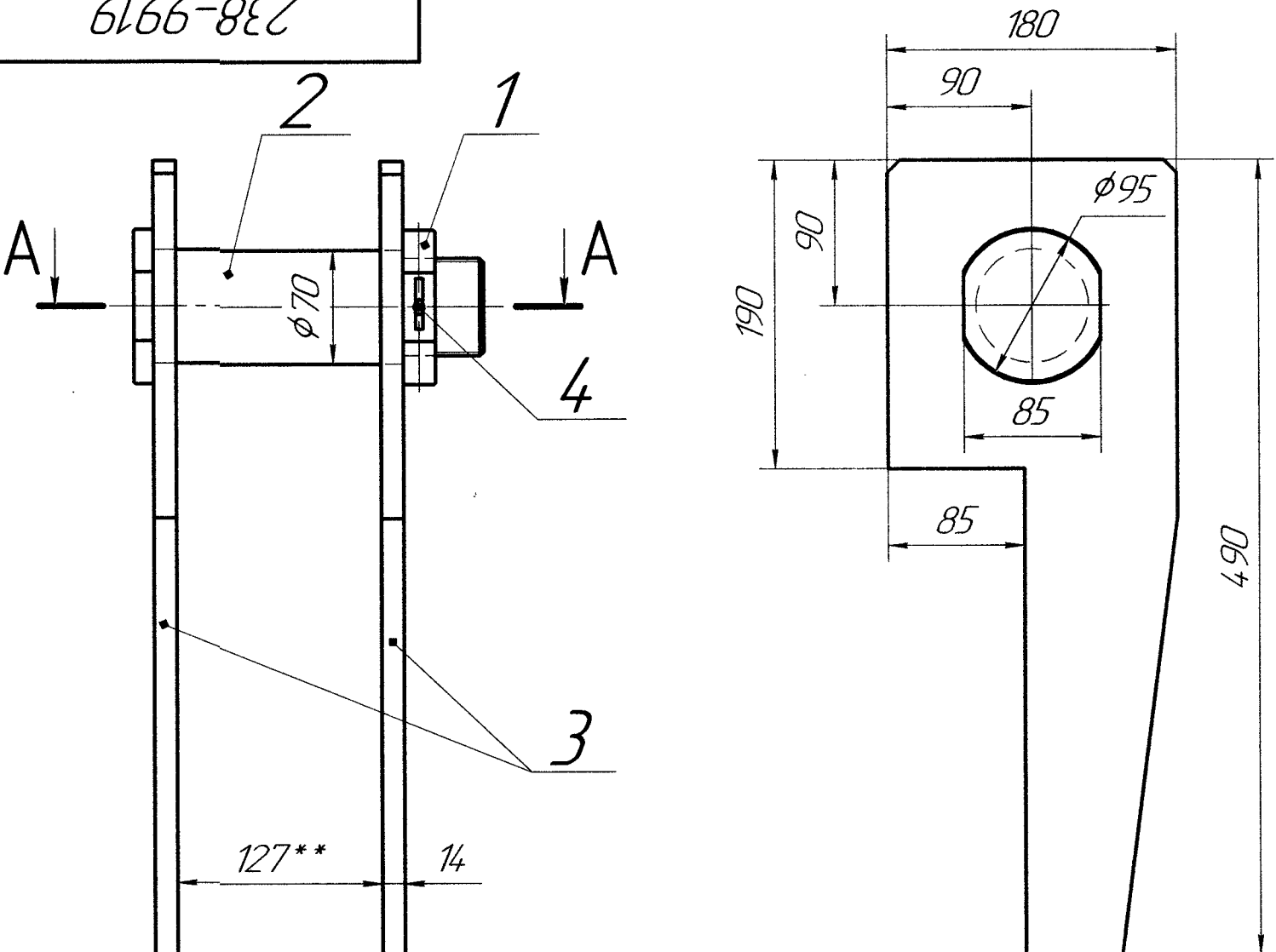
Двотавр Б-18 ДСТУ 8768:2018
Стзпс ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	33,12	1:10
Аркуш	Аркушів	1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

Перв. заст.	238-9900
Довідк. №	
Підп. і дата	
Інв. № докл.	
Зам. інв. №	
Підп. і дата	
Інв. № ориг.	

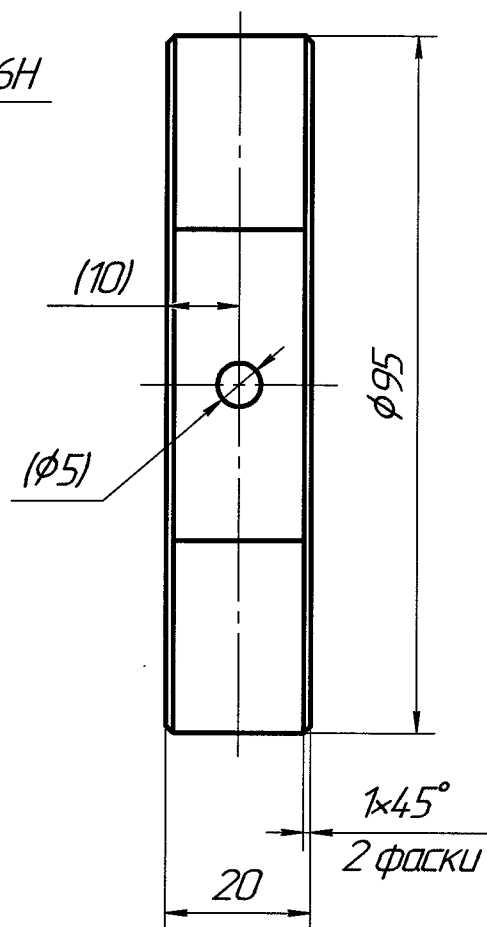
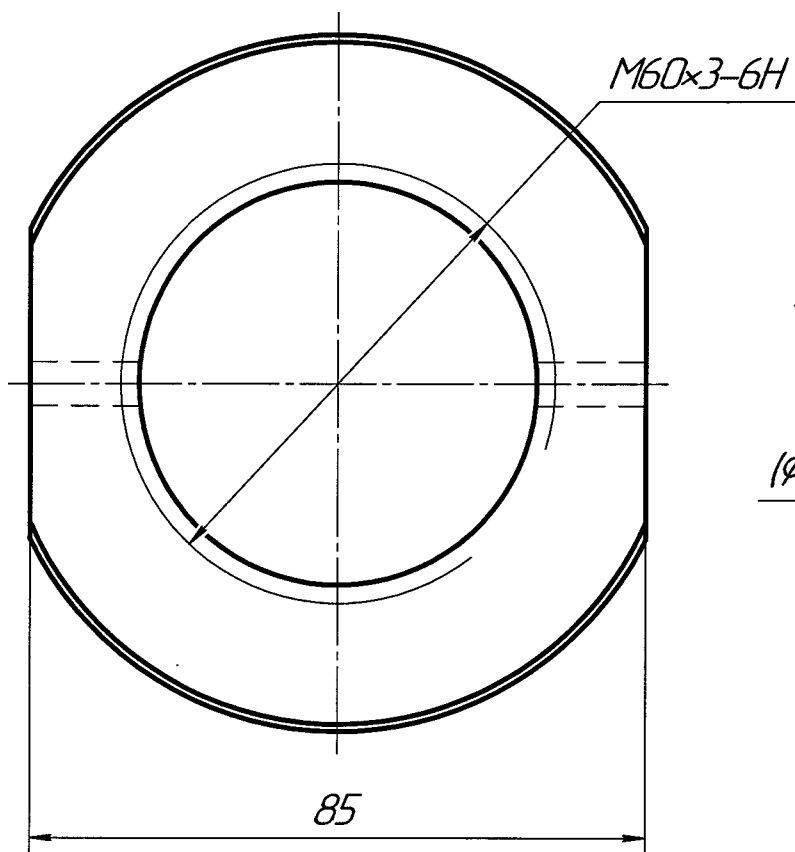
6166-8ЭЗ



- 1. Розміри для довідок, крім позначених знаком "***".
- 2. Граничні відхилення розмірів $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Маркувати позначення.

Формат	Зона	Поз.	Позначення	Найменування	к-л	Примітка
				Деталі		
A4		1	238-9920	Гайка	1	0,67
A3		2	238-9921	Палець (L=217мм)	1	6,41
A4		3	238-9922	Провушина	2	5,91
				Стандартні вироби		
		4		Шплінт 5x100.4 ГОСТ 397-79	1	0,005
238-9919						
Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата	Вузол стропування	
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	07.24		
Перев.	Пешеханов	Пешеханов			Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12	
Т.контр.	Полусяк	Полусяк				
Гол. спец.	Полусяк	Полусяк			ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ	
Н.контр.	Башкіров	Башкіров				
Затв.	Башкіров	Башкіров				
					Літ.	Маса
					18,9	1:4
					Аркцш	Аркцшів 1

0266-8E2

 $\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{1})}$


1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обробку за розмірами (...) виконати після складання, креслення №238-9919СК або №238-9923СК.
3. Маркувати позначення.

238-9920

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2021
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.21
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

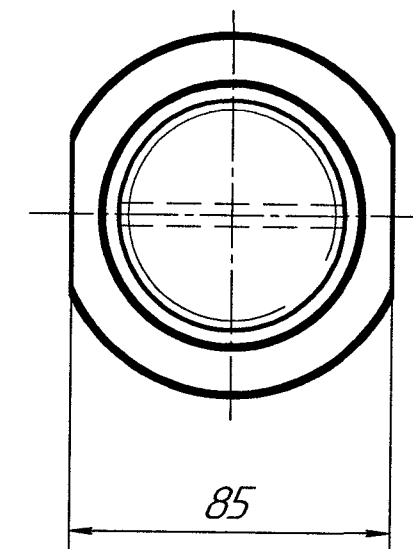
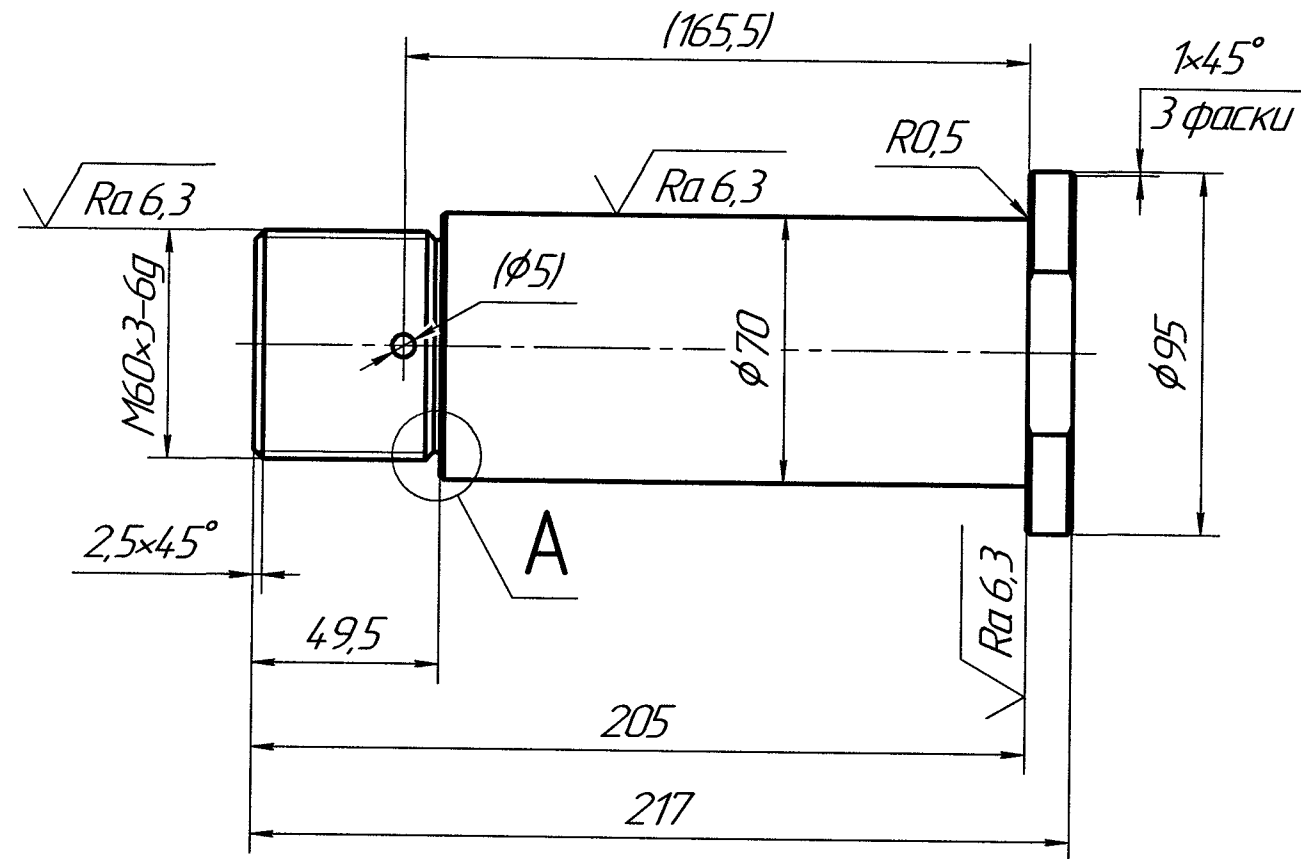
Гайка

Сталь 35 ДСТУ 7809:2015

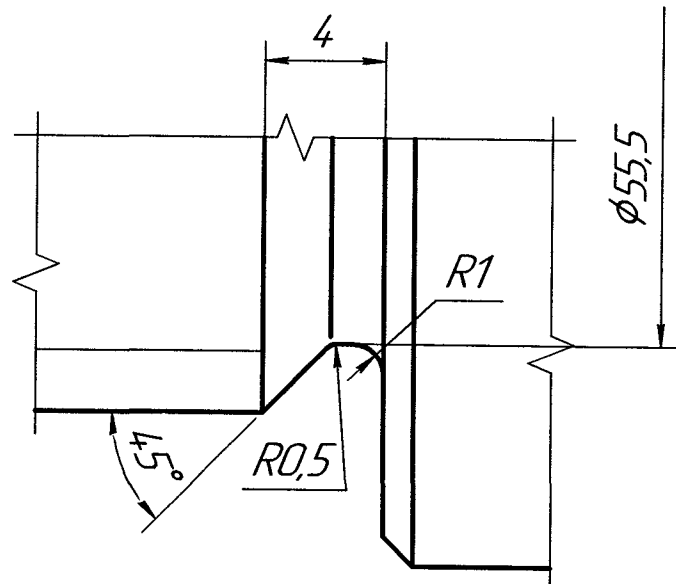
Лім.	Маса	Масштаб
	0,67	1:1
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

1266-8E2

✓ Ra 12,5 (✓)



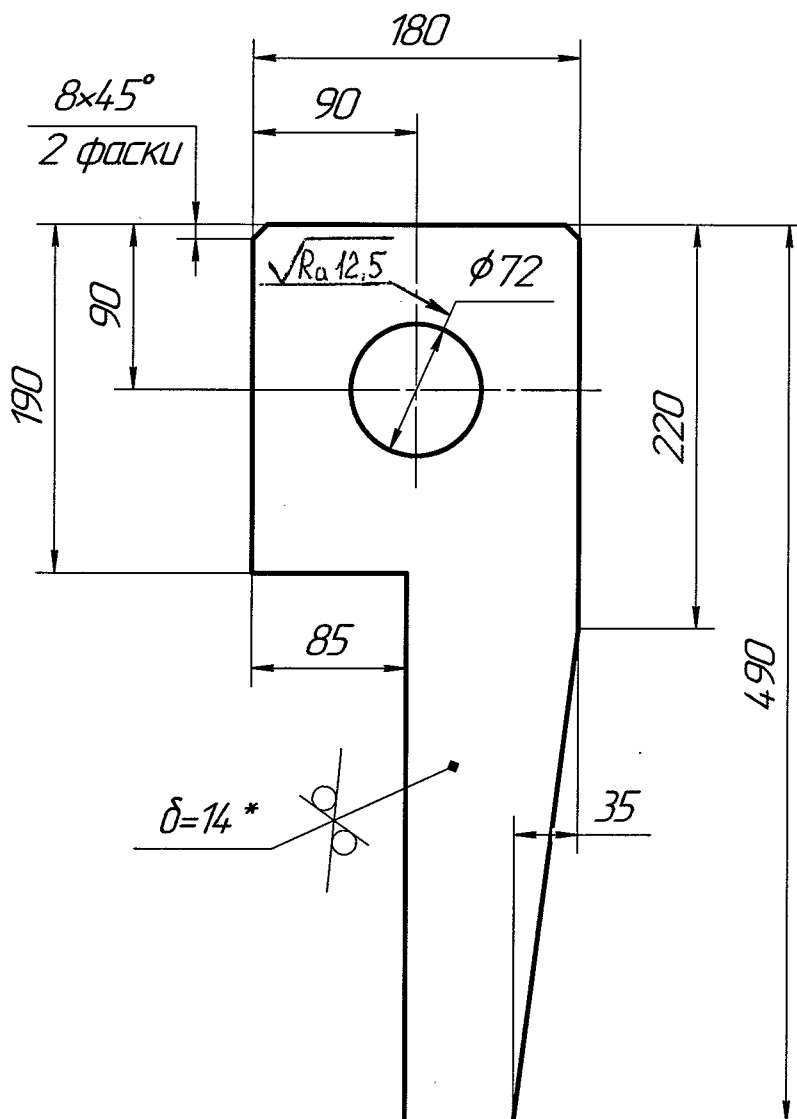
A (4:1)



1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обробку за розмірами (...) виконати після складання, креслення № 238-9919 СК.
3. Маркувати позначення.

					238-9921					
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Палець (L=217мм)			Літ.	Маса	Масштаб
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	07.24						
Перев.	Пешехонов	Пешехонов			Сталь 35 ДСТУ 7809:2015			Аркцш	Аркцшів 1	
Т.контр.										
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк			ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ					
Н.контр.										
Затв.	Башкіров	Башкіров								

2266-8E2

 $\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{I})}$


1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9922

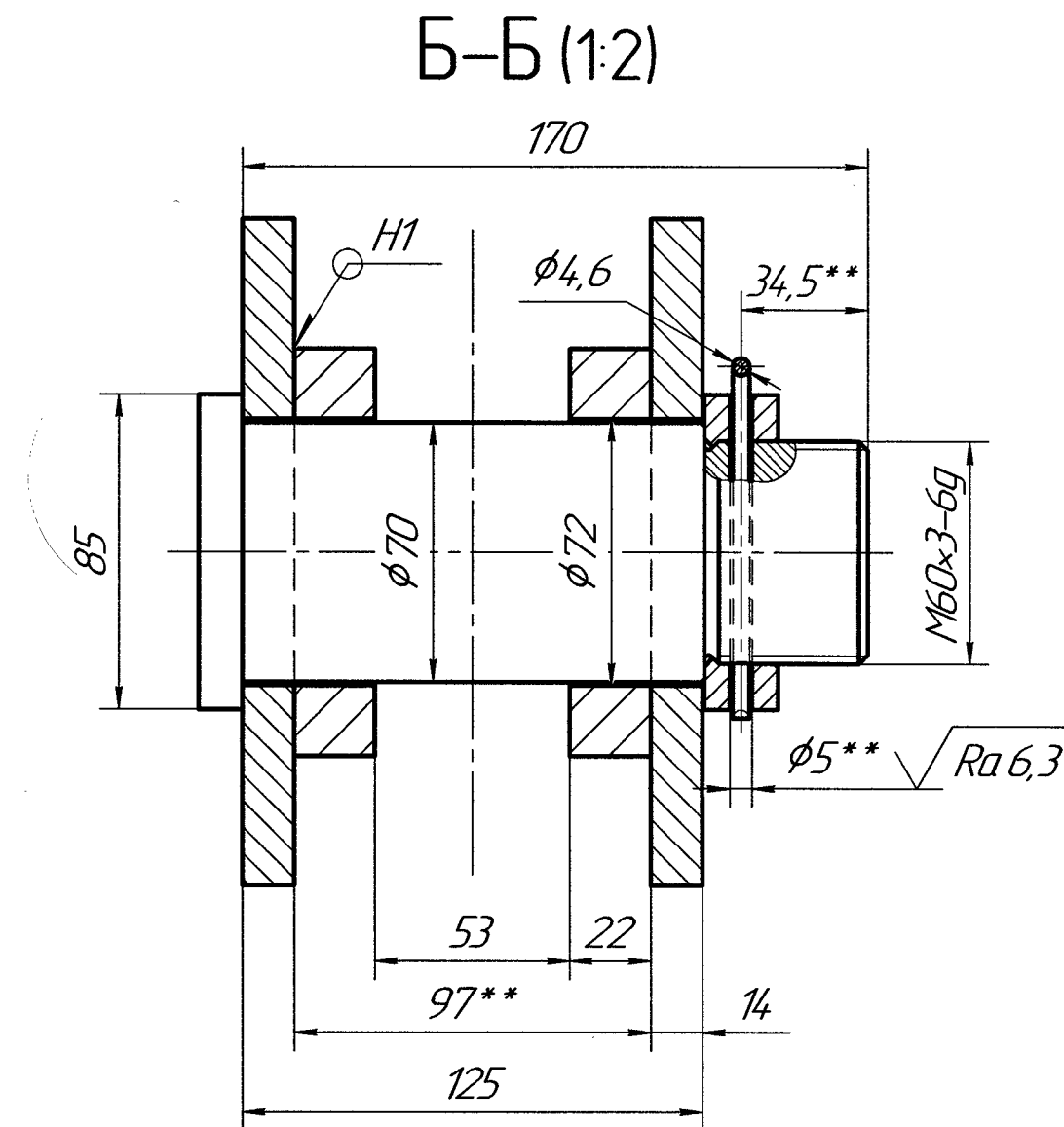
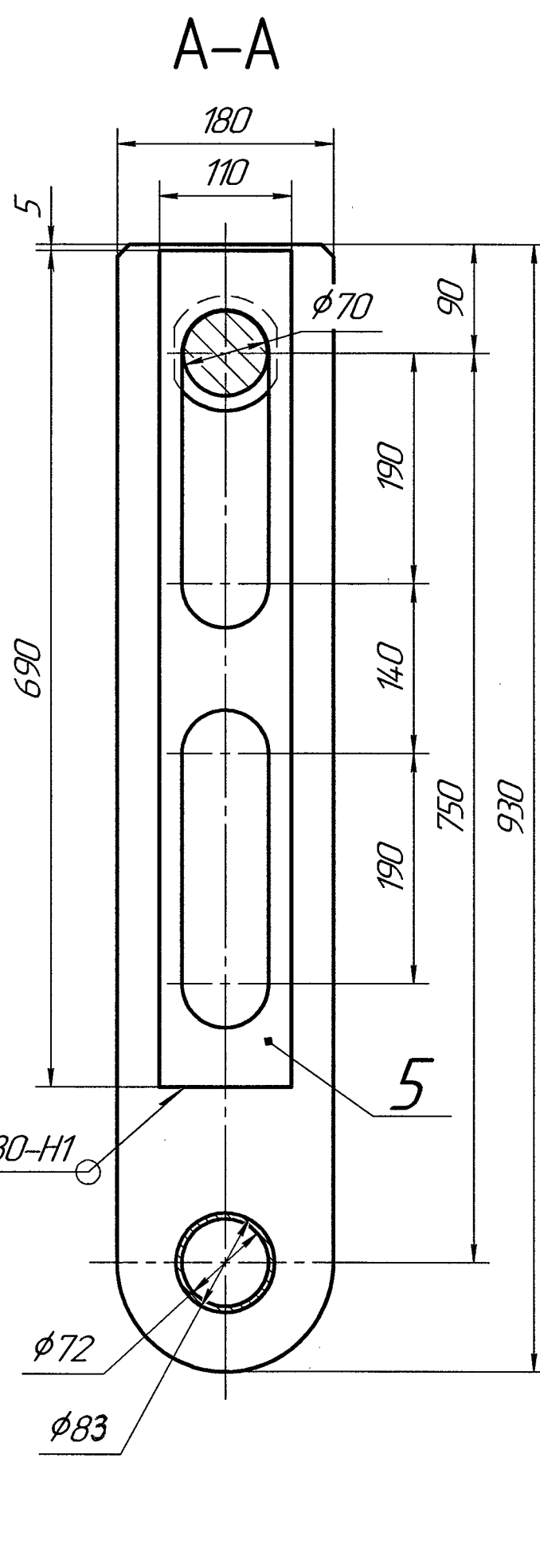
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

Провушина

 Лист Б-14 ДСТУ 8540:2015
 СтЗпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	5,91	1:4
Аркцш	Аркцш	1

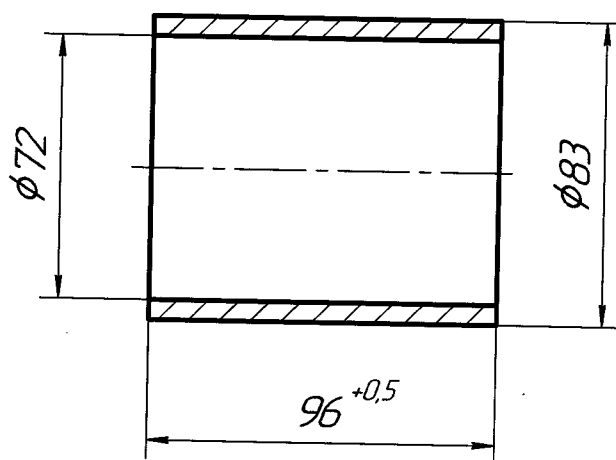
 ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
 ПКВ



1. Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
2. Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
3. Розміри для довідок, крім позначених знаком "***".
4. Граничні відхилення розмірів: $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
5. Маркувати позначення.

					238-9923 СК				
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Вузол кріплення Складальне креслення	Лім.	Маса	Масштаб	
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024			48,24	1:5	
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24					
Т.контр.						Аркцш	Аркцшів	1	
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк			ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ			
Н.контр.					Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12				
Затв.		Башкіров	Башкіров						

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{ })}$



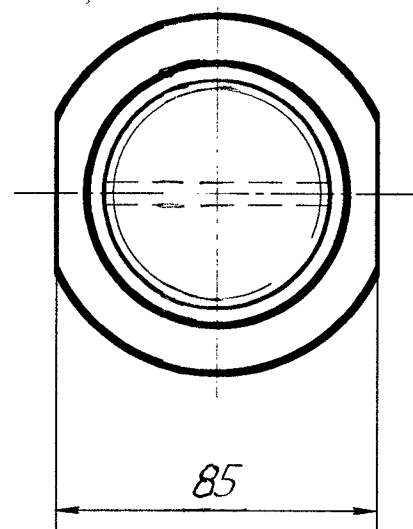
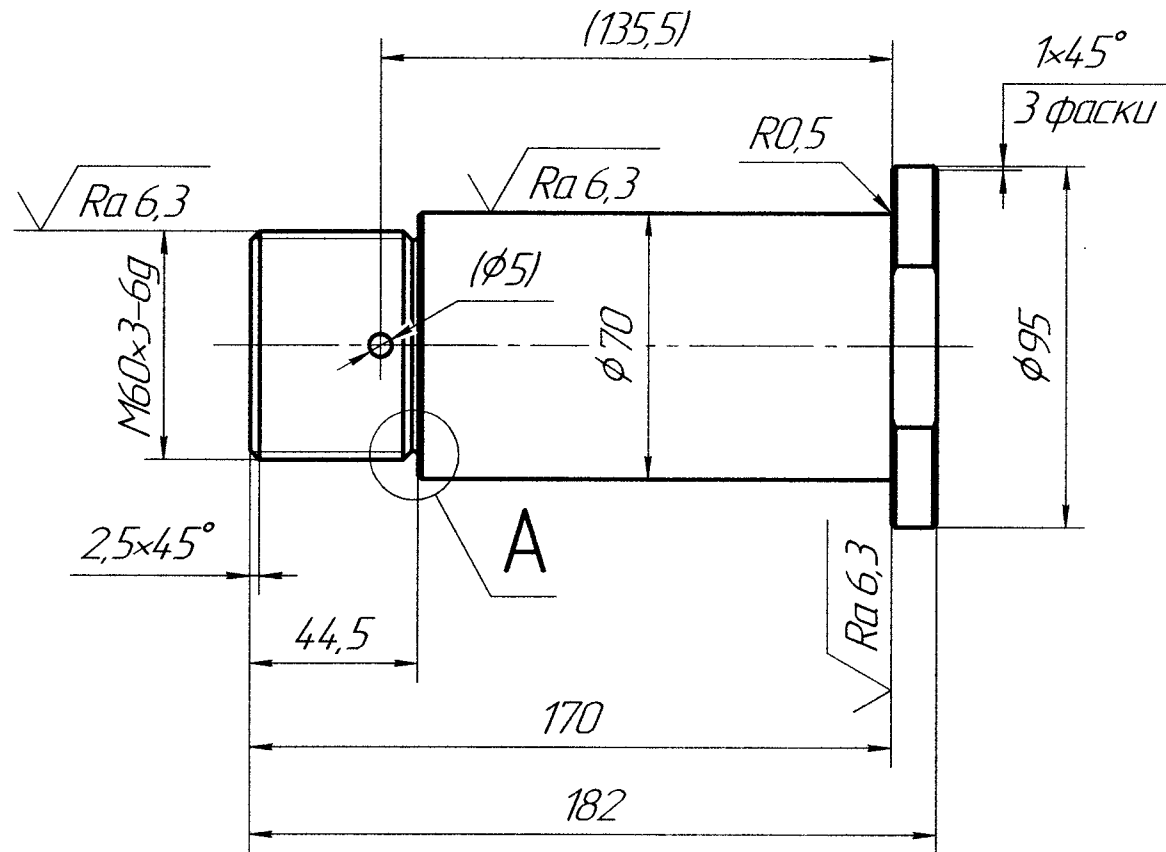
1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Маркувати позначення.
3. Дозволяється виготовлення з труби 83×5,5-Ст5сп ДСТУ 8938:2019.

Ідв. № ориз.	Підп. і дата						238-9924					
							Втулка	Лім.		Маса	Масштаб	
		Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата						
		Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024					1	1:2	
		Перев.	Пешеханов	Пешеханов	08.24							
		Т.контр.										
		Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк				Аркци		Аркциів 1		
		Н.контр.						Ст5сп ДСТУ 2651:2005			ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ	
Затв.	Башкіров	Башкіров										

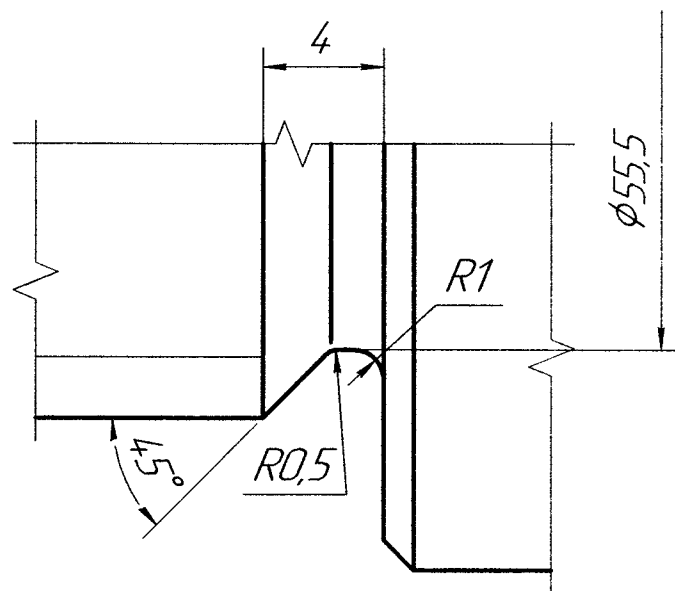
Добіток. №	Перв. змст.	238-9923
Підп. і дата	Зам. інв. №	Інв. № докл.
Інв. № ориз.	Підп. і дата	Зам. інв. №

5Z66-8E7

✓ Ra 12,5 (✓)



A (4:1)



1. Граничні відхилення розмірів $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обробку за розмірами (...) виконати після складання, креслення №238-9923СК.
3. Маркувати позначення.

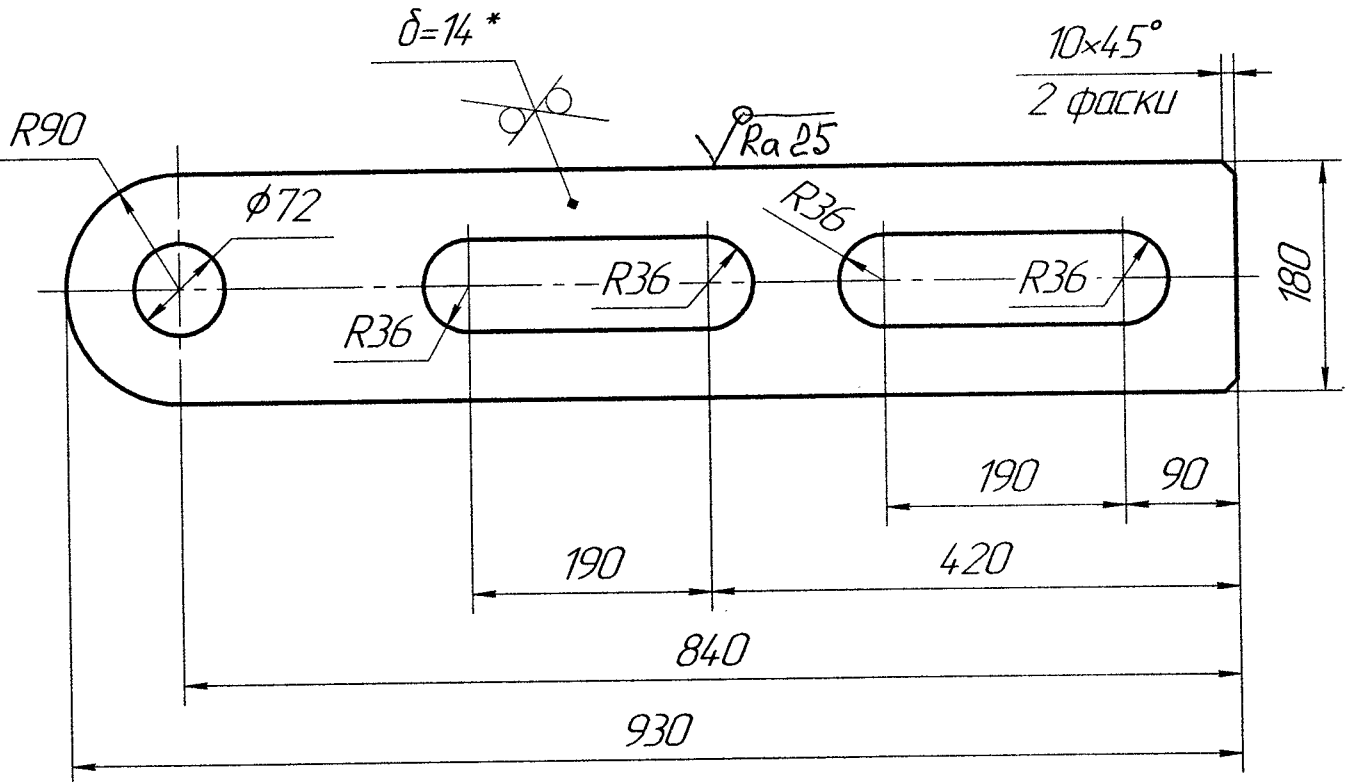
					238-9925				
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Палець (L=182мм)	Літ.		Маса	Масштаб
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024					5,4	1:2
Перев.	Пешеханов	Пешеханов	07.24						
Т.контр.									
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк			Сталь 35 ДСТУ 7809:2015	Аркцш		Аркцшів	1
Н.контр.						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"			
Затв.	Башкіров	Башкіров				ПКВ			

9Z66-8EZ

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

 Перв. заст.
238-9923

Довідк. №



1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № дубл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № орг.

238-9926

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

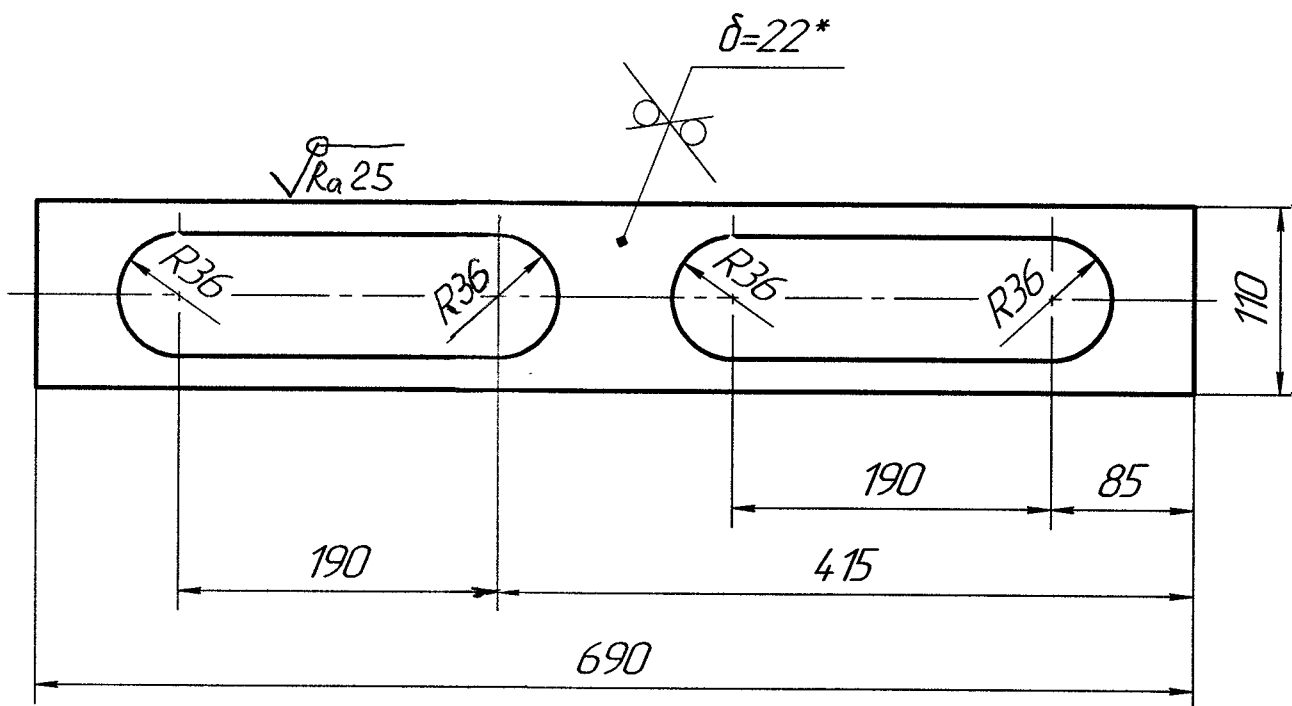
Планка

 Лист Б-14 ДСТУ 8540:2015
Стале ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	13,65	1:5
Аркуш	Аркушів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

238-9927

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$



1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9927

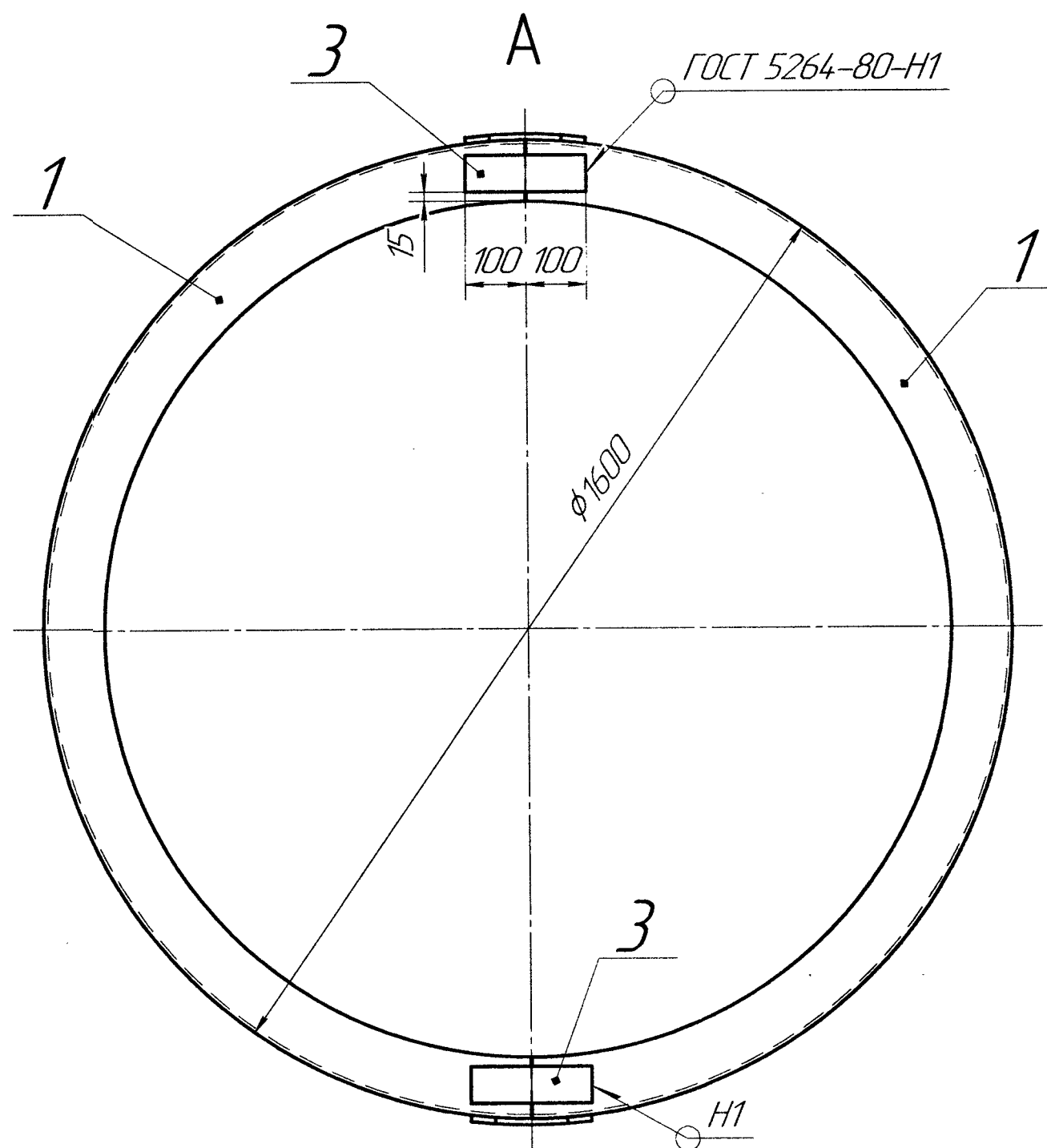
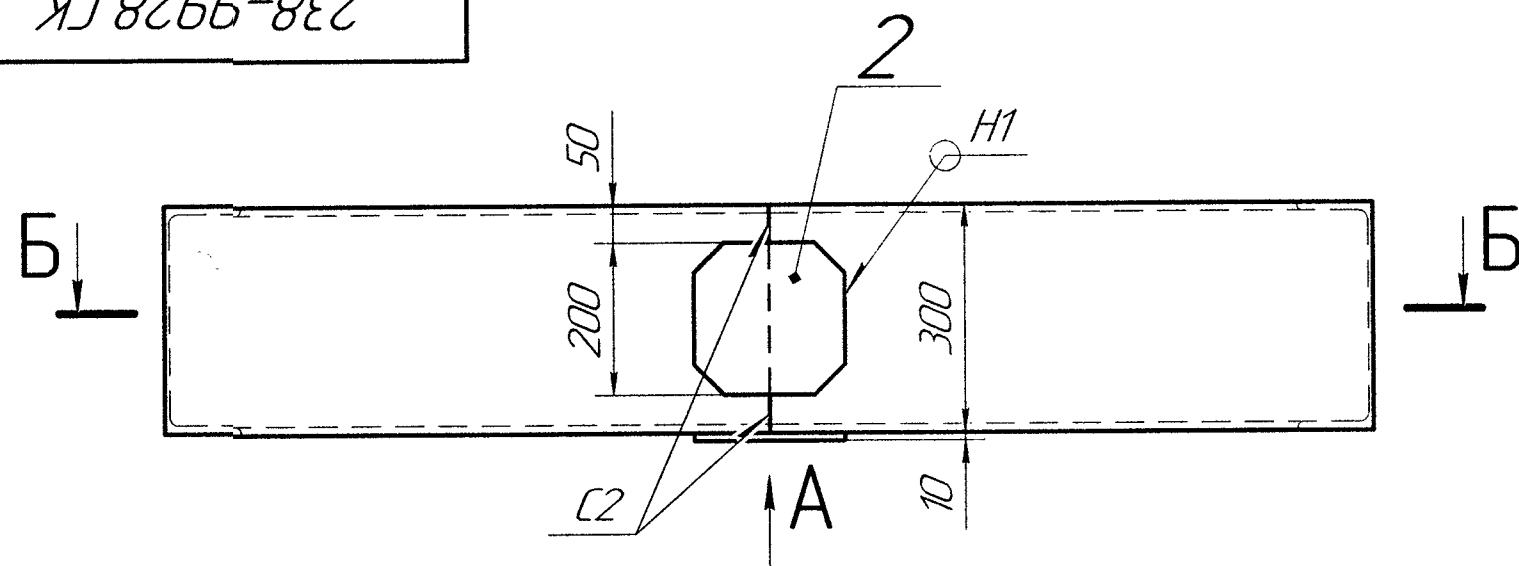
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

Пластина посилення

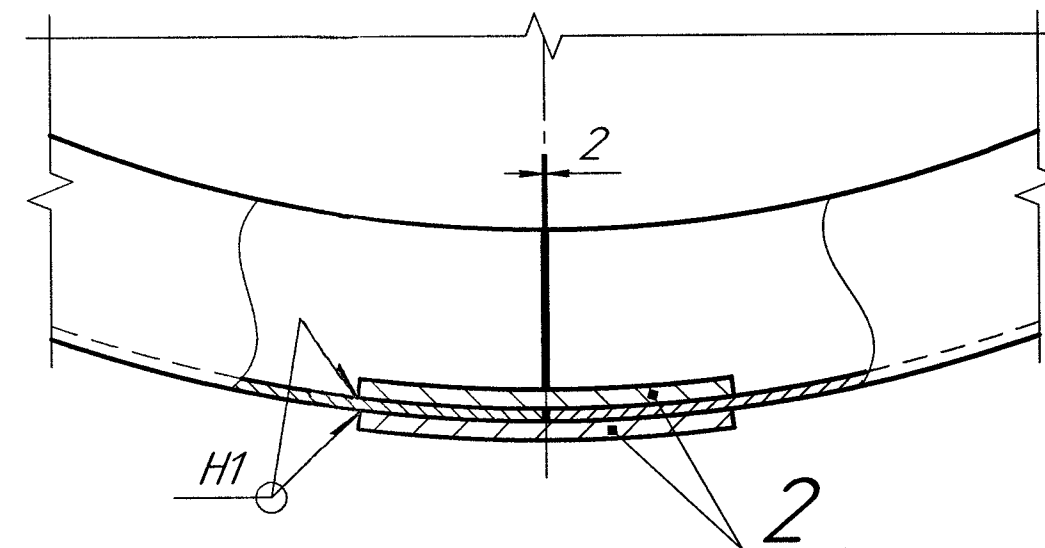
Лист Б-22 ДСТУ 8540:2015
Ст3пс ДСТУ 2834-94

Лім	Маса	Масштаб
	6,98	1:4
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

238-9928 СК



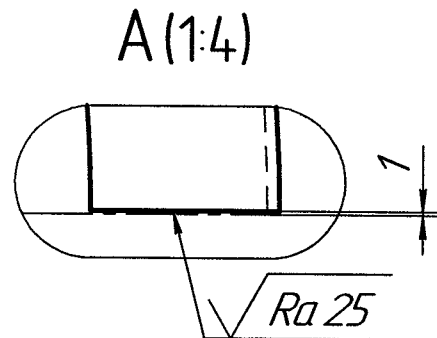
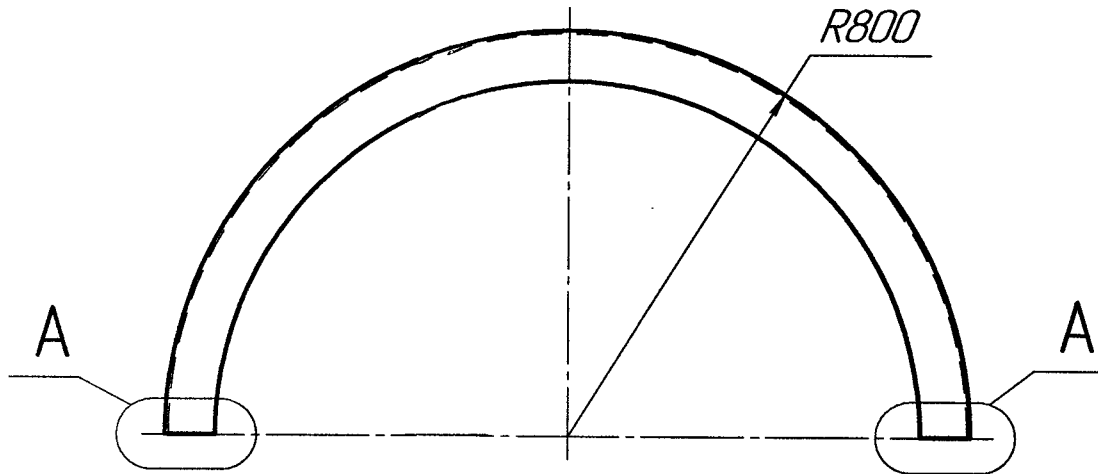
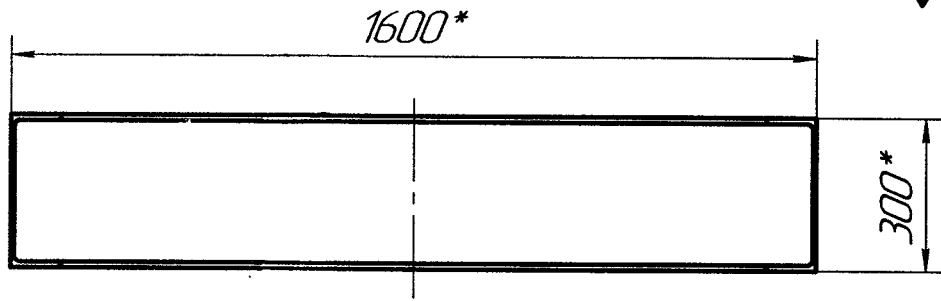
Б-Б (1:4)



- Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
- Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
- Граничні відхилення розмірів $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Розміри для довідок.
- Маркувати позначення.

					238-9928 СК				
					Кільце опорне D=1600мм Складальне креслення	Літ.	Маса	Масштаб	
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата					
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024				167,4	1:10
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	07.24					
Т.контр.					Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12	Аркцш		Аркцшів 1	
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк			ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ			
Н.контр.									
Затв.		Башкіров	Башкіров						

6266-8E2



1. Довжина розгортки - $L=2512\text{мм}$.
2. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Розміри для довідок.
4. Маркувати позначення.

238-9929

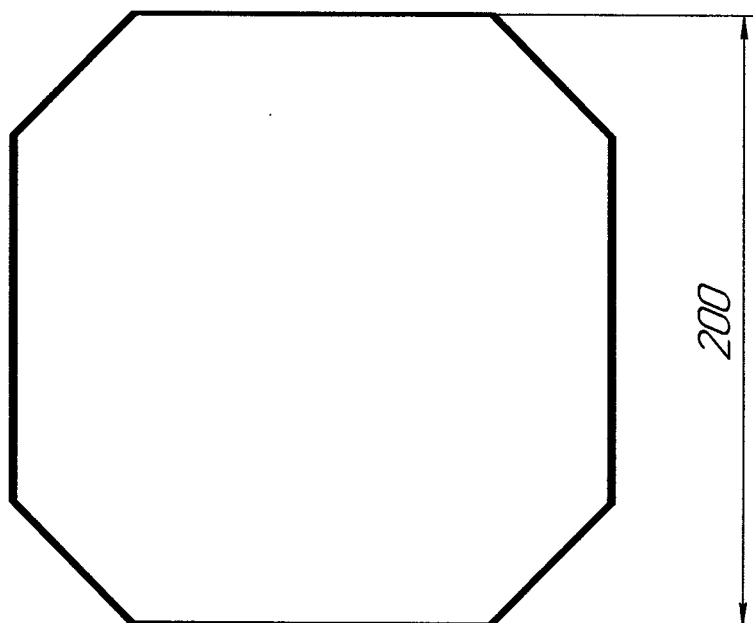
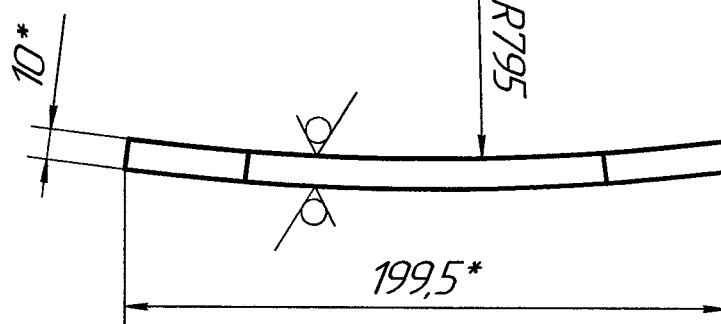
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешеханов	Пешеханов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк		
Н.контр.				
Ватв.	Башкірова	Башкірова		

Напівкільце $R=800\text{мм}$

Швелер В1-30П ДСТУ 3436-96
Ст3сп2-ІТГ-св ДСТУ 4484:2005

Лім.	Маса	Масштаб
	76,98	1:15
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

0866-8827

 $\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{1})}$ 

1. Довжина розгортки - $L=200\text{мм}$.

2. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3. * Розміри для довідок.

4. Маркувати позначення.

238-9930

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2021
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.21
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Планка сполучна

Лист Б-10 ДСТУ 8540:2015
Ст3пс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	2,89	1:2,5
Аркцш	Аркцш	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

Перв. зм.

238-9928

Довідк. №

Підп. і дата

Інв. № докл.

Зам. інв. №

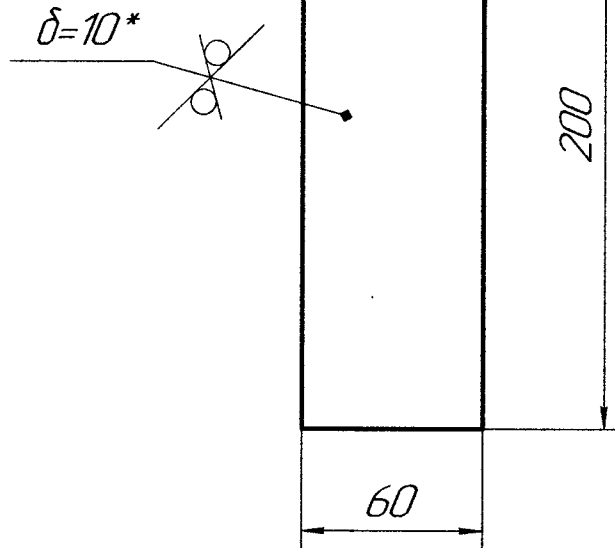
Підп. і дата

Інв. № орг.

1E66-8E7

✓ Ra 25 (✓)

Довідк. №
Перв. зосп.
238-9928

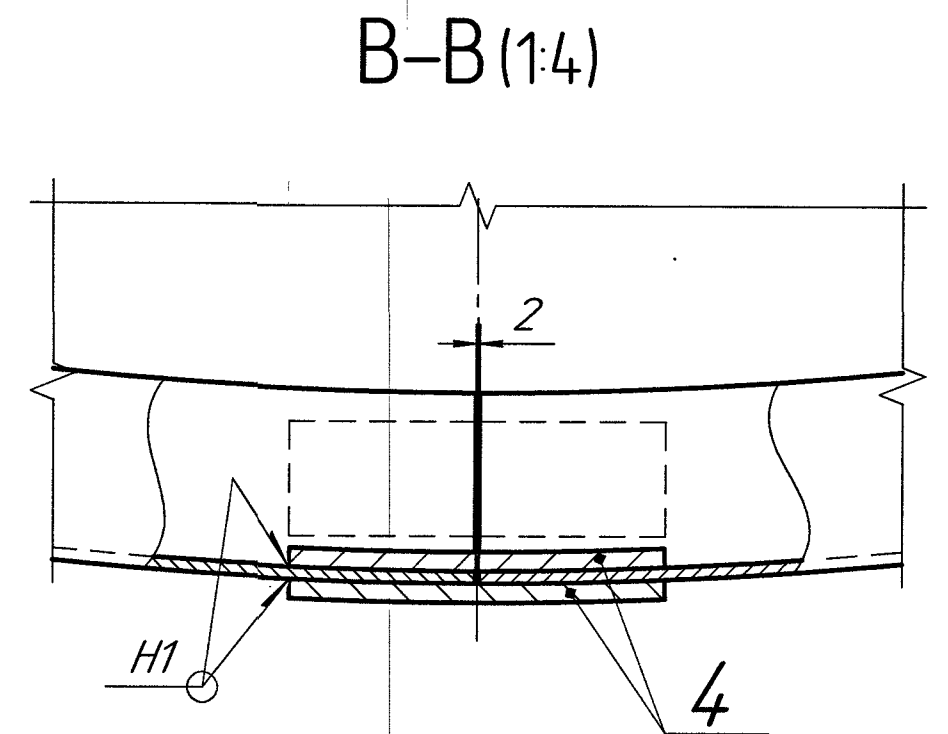
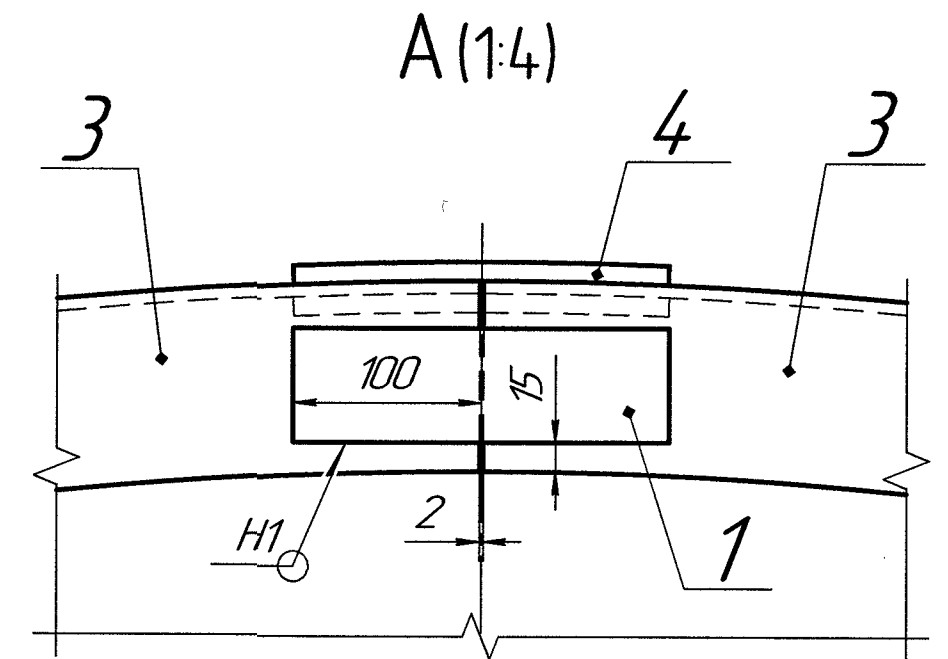
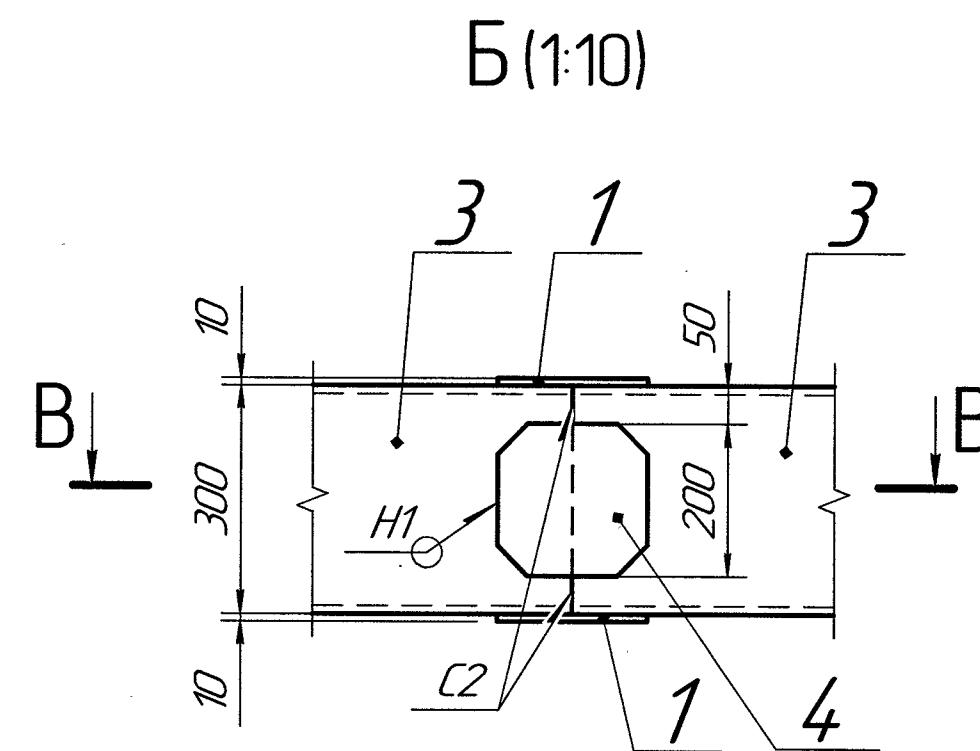
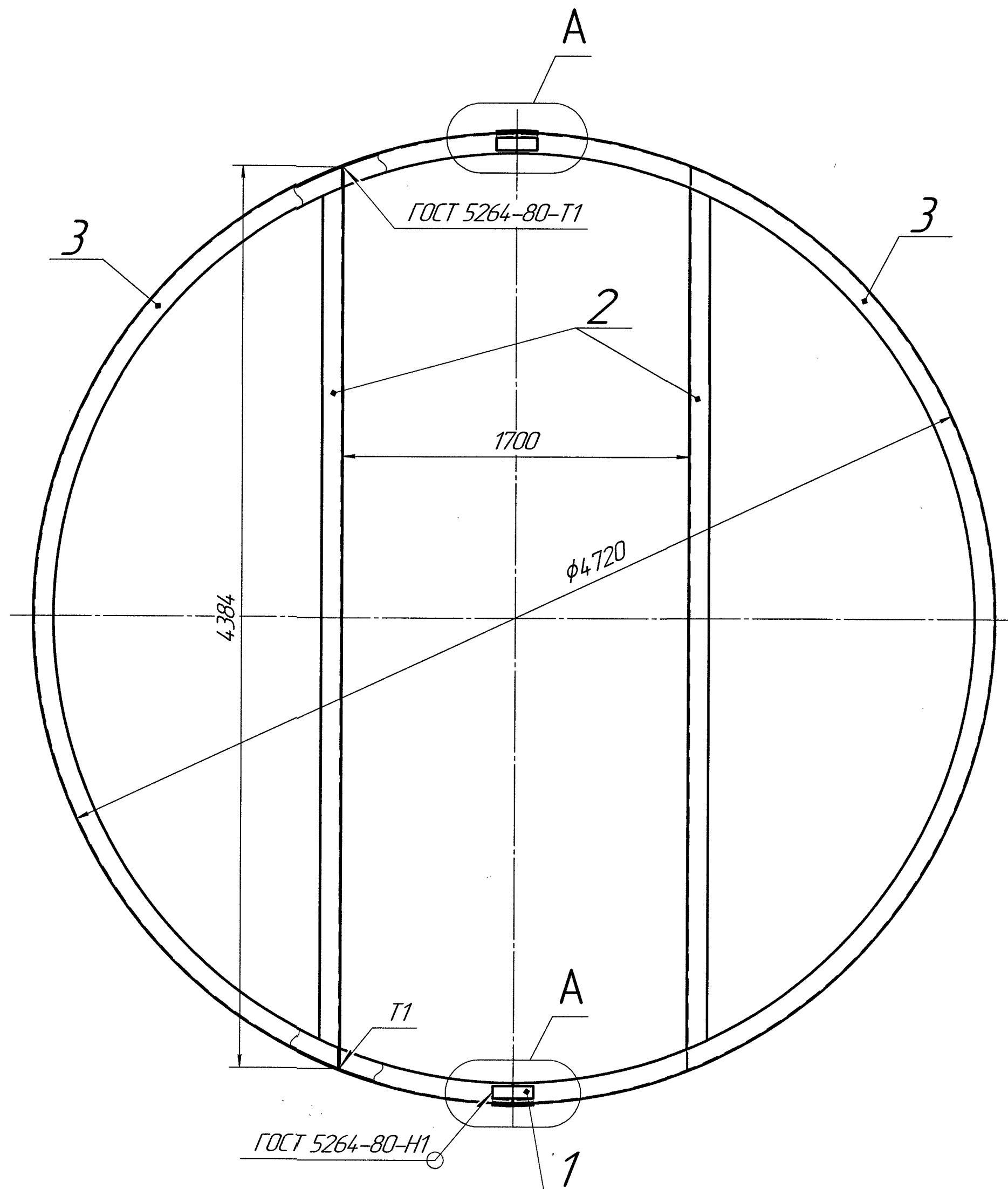
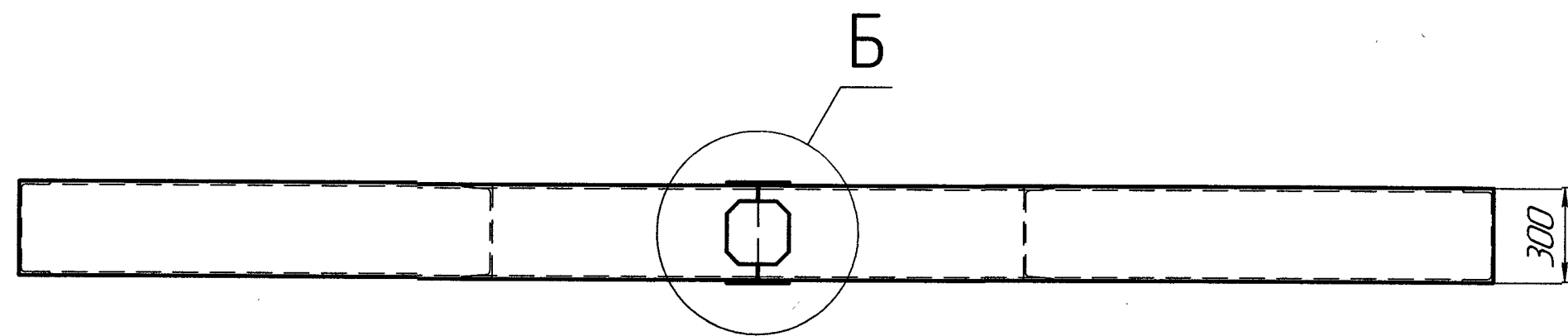


1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

Підп. і дата
Інв. № докл.
Зам. інв. №
Підп. і дата
Інв. № ориз.

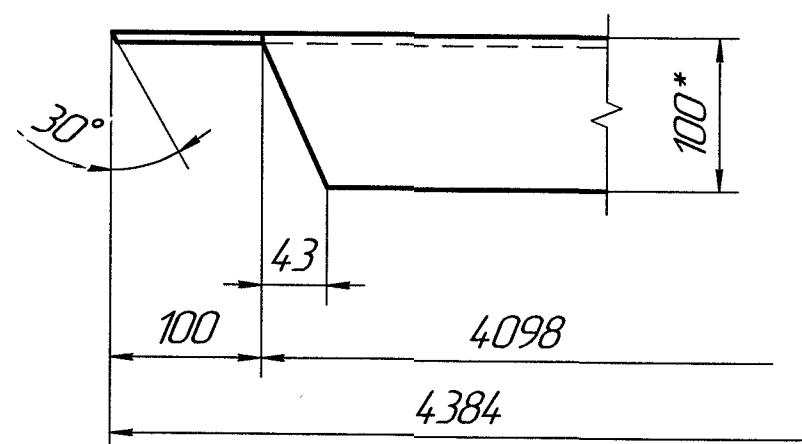
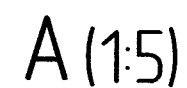
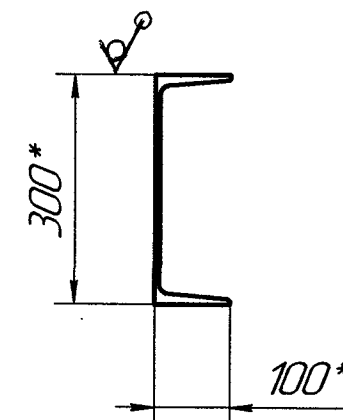
238-9931

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Планка	Лім.	Маса	Масштаб
Розроб.	Башкірова	Башкірова	02.2024				0,94	1:2,5
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24		Лист Б-10 ДСТУ 8540:2015 Ст3пс ДСТУ 2834-94	Аркцш	Аркцш	1
Т.контр.								
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк			ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ			
Н.контр.								
Затв.	Башкіров	Башкіров						



1. Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
2. Розмір катета зварних швів приймати по найменшій товщині елементів, що зварюються.
3. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
4. Розміри для довідок.
5. Маркувати позначення.

					238-9932 СК			
					Кільце опорне D=4720мм Складальне креслення	Лист	Маса	Масштаб
Зм.	Арк.	№ док-м.	Підп.	Дата			752	1:15
Розроб.	Башкірова	В.М.	08.2021					
Перев.	Пешехонов	В.М.	04.24			Аркцш	Аркцшів	1
Т.контр.						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Гол. спец.	Полісмяк	В.М.			Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12	ПКВ		
Н.контр.								
Затв.	Башкірова	В.М.						



1. Граничні відхилення розмірів: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

					238-9933								
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Балка опорна				Лім.	Маса	Масштаб		
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024								135,33	1:10
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24									
Т.контр.													
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк										
Н.контр.					Швелер — 304 ДСТУ 3436-96 С235 ГОСТ 27772-2015				Арк. уш	Арк. уші	1		
Ватв.		Башкіров	Башкіров						ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ				

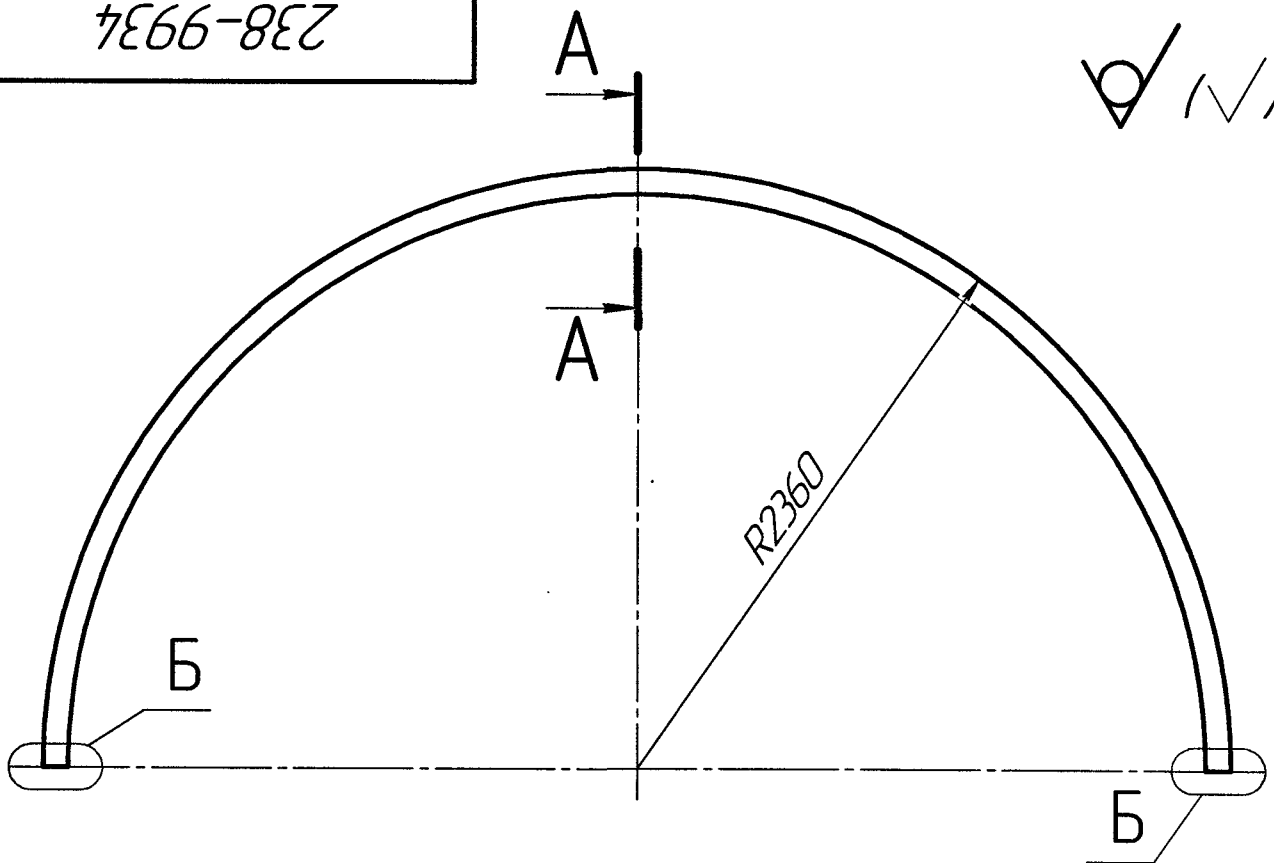
7E66-8E7



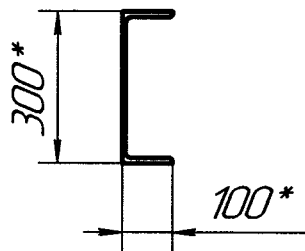
Перв. заст.

238-9932

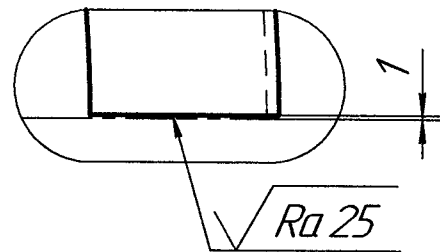
Довідк. №



А-А (1:15)



Б (1:4)

1. Довжина розгортки - $L=7412\text{мм}$.2. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{1T14}{2}$.

3. * Розміри для довідок.

4. Маркувати позначення.

238-9934

Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

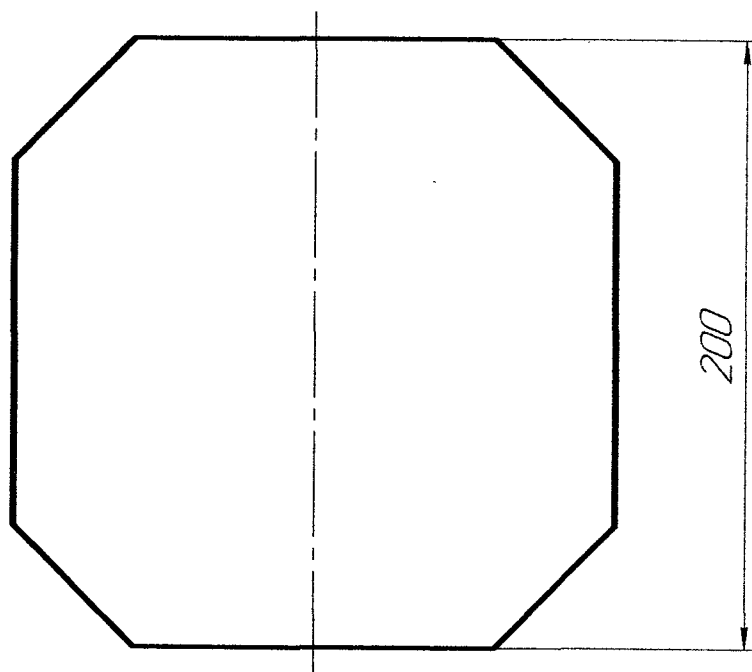
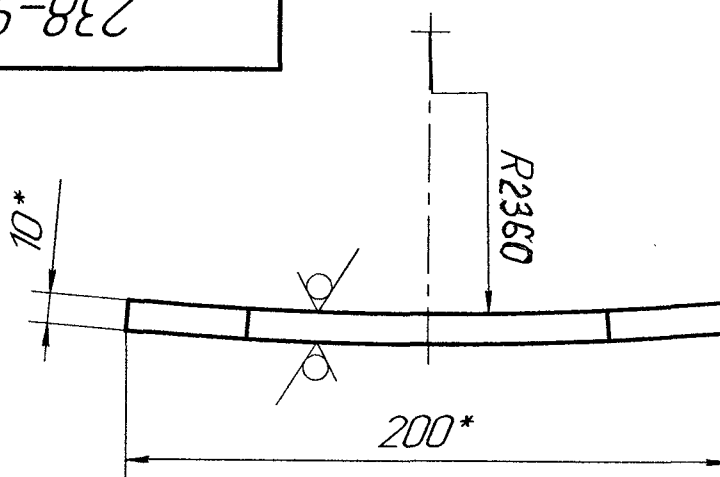
Напівкільце $R=2360\text{мм}$ Швелер В1-ЗСП ДСТУ 3436-96
Ст3сп2-1П7-св ДСТУ 4484:2005

Літ.	Маса	Масштаб
	232,7	1:25
Аркцш	Аркцш	1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ

5E66-8E7

✓ Ra 25 (✓)



1. Довжина розгортки – $L=200\text{мм}$.
2. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. * Розміри для довідок.
4. Маркувати позначення.

238-9935

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	07.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полусмяк	Полусмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкіров	

Планка сполучна

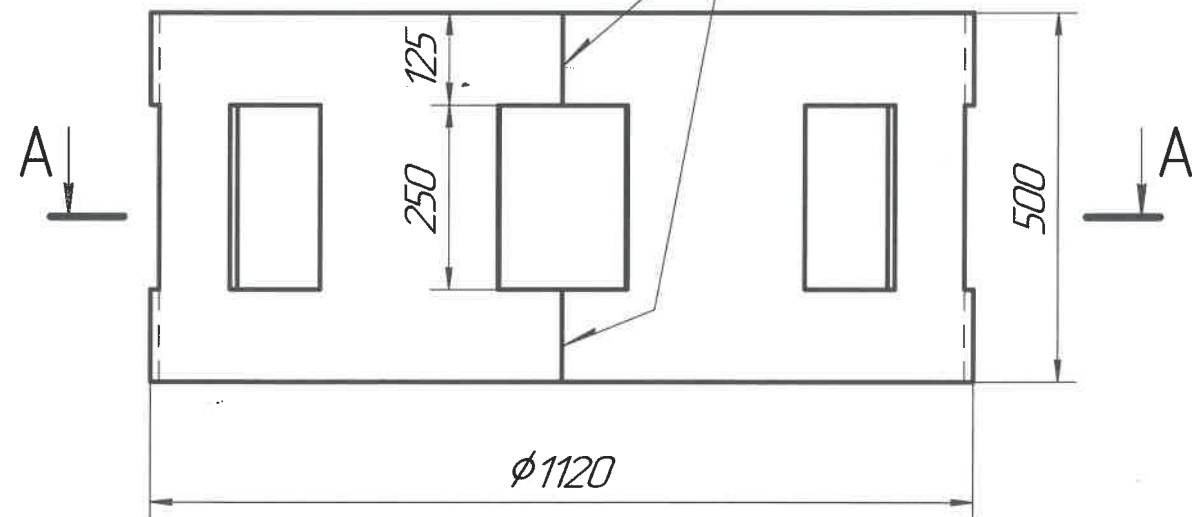
Лист Б-10 ДСТУ 8540:2015
Станд ДСТУ 2834-94

Лім	Маса	Масштаб
	2,88	1:2,5
Аркцш	Аркцш	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

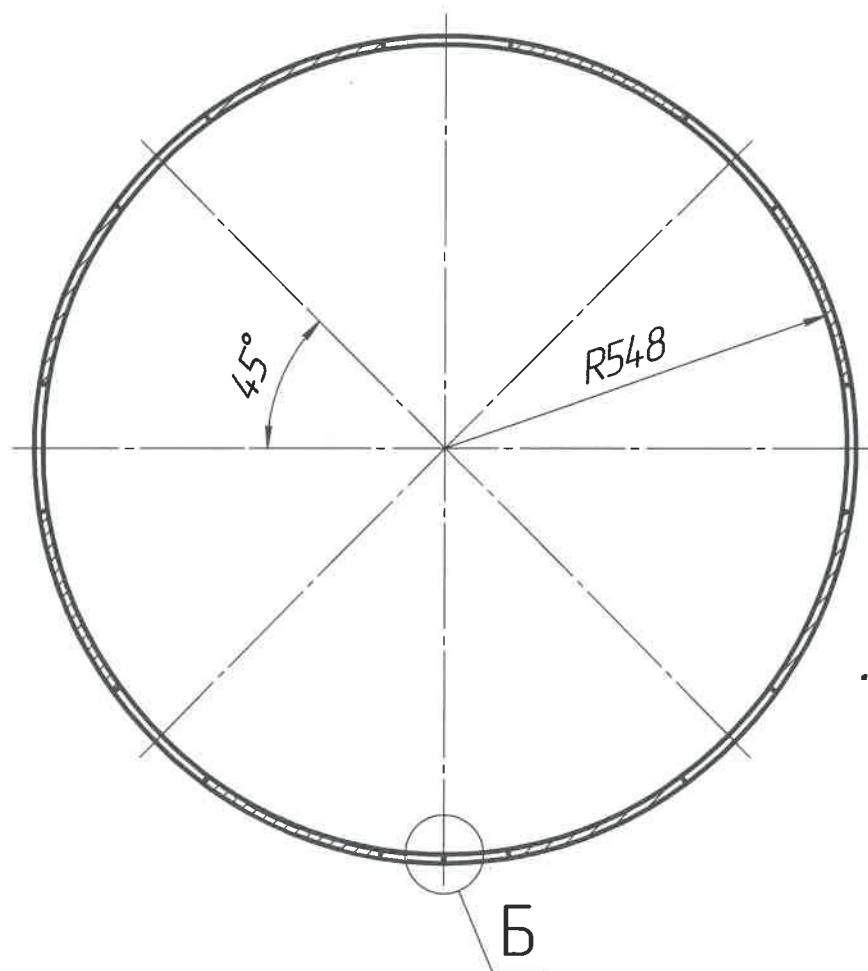
Перв. заст.	Довідок №	Підп. і дата	Зам. інв. №	Інв. № докл.	Інв. № ориг.
238-9900					

9Є66-8Є7

ГОСТ 5264-80-С8

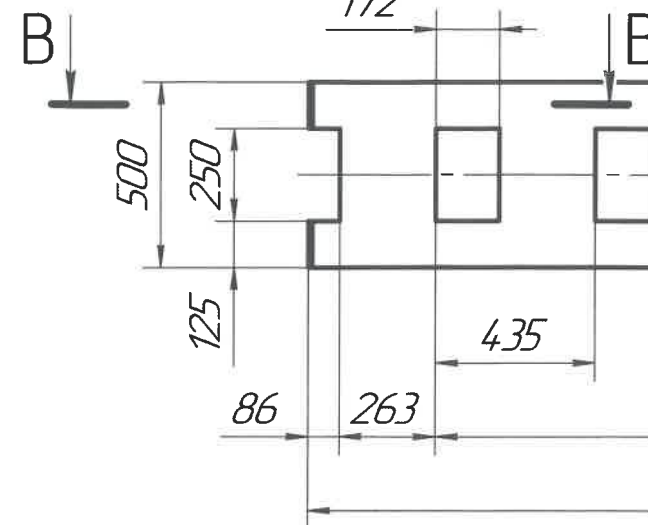
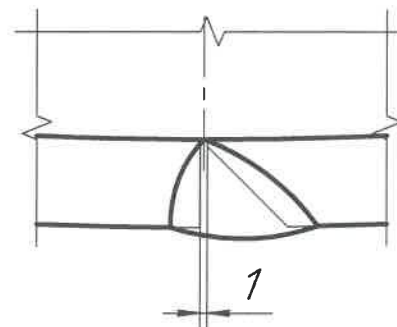


A-A



Б

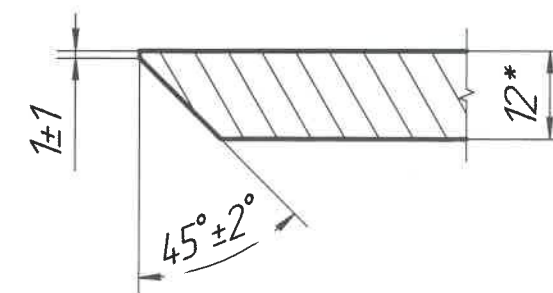
Б (1:1)



Q (1:20)

✓ Ra 50 (✓)

B-B (1:1)

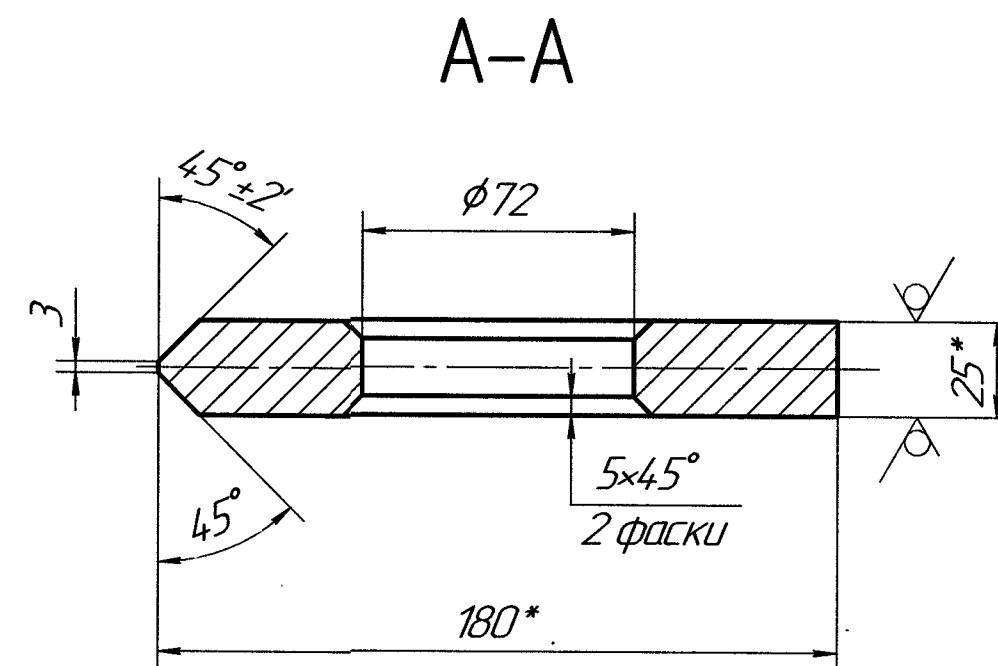


1. Довжина розгортки - $L = 3480$ мм.
2. Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.
2. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3.* Розміри для довідок.
4. Маркувати позначення.
5. Дозволяється виготовлення кільця з двох частин.

					238-9936			
					Кільце центральне	Літ.	Маса	Масштаб
Зм.	Арк.	№ док.м.	Підп.	Дата				
Розроб.	Башкірова	Башкірова	7.2024				131,5	1:10
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24					
Т.контр.						Аркцш	Аркцшів	1
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк			Лист Б-12 ДСТУ 8540:2015 СтЗпс ДСТУ 2834-94	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		
І.контр.								
Затв.	Башкіров	Башкіров						

Копіював

Формат А3



1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

					238-9937					
					Провушина	Лит.		Маса	Масштаб	
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата					8,65	1:2
Розроб.		Башкірова	Башкірова	07.2024						
Перев.		Пешехонов	Пешехонов	07.24						
Т.контр.										
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк		Лист Б-25 ДСТУ 8540:2015 Стзис ДСТУ 2834-94	Аркш		Аркшів 1		
Н.контр.						Прат "КАМЕТ-СТАЛЬ"				
Затв.		Башкіров	Башкіров			ПКВ				

8Є66-8Є7

✓ Ra 25 (✓)

Перв. заст.

238-9900

Довідк. №

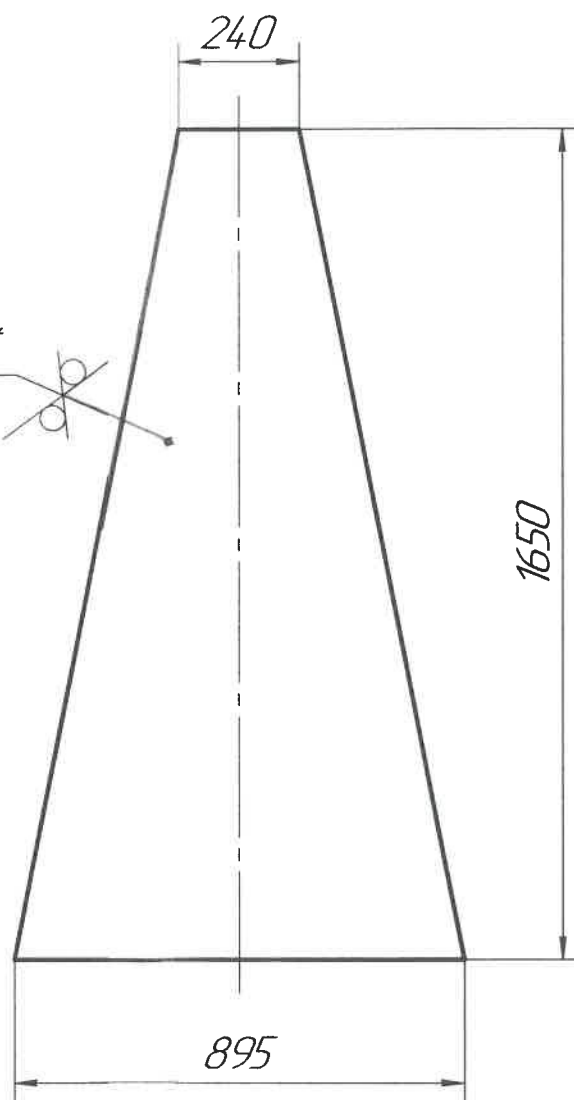
Підп. і дата

Інв. № докл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № орг.

рифл. $\delta=5^*$ 

1. Граничні відхилення розмірів $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9938

①

1	1	Башкірова	Башкір	09.24
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.		Башкірова	Башкір	09.2024
Перев.		Пешехонов	Башкір	09.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк	
Н.контр.				
Затв.		Башкіров	Башкір	

Настил основний

Лист Б-5 ДСТУ 8783:2018
Ст3пс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	36,75 40,45	1:15
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

6666-887

✓ Ra 25 (✓)

Перв. заст.

238-9900

Довідк. №

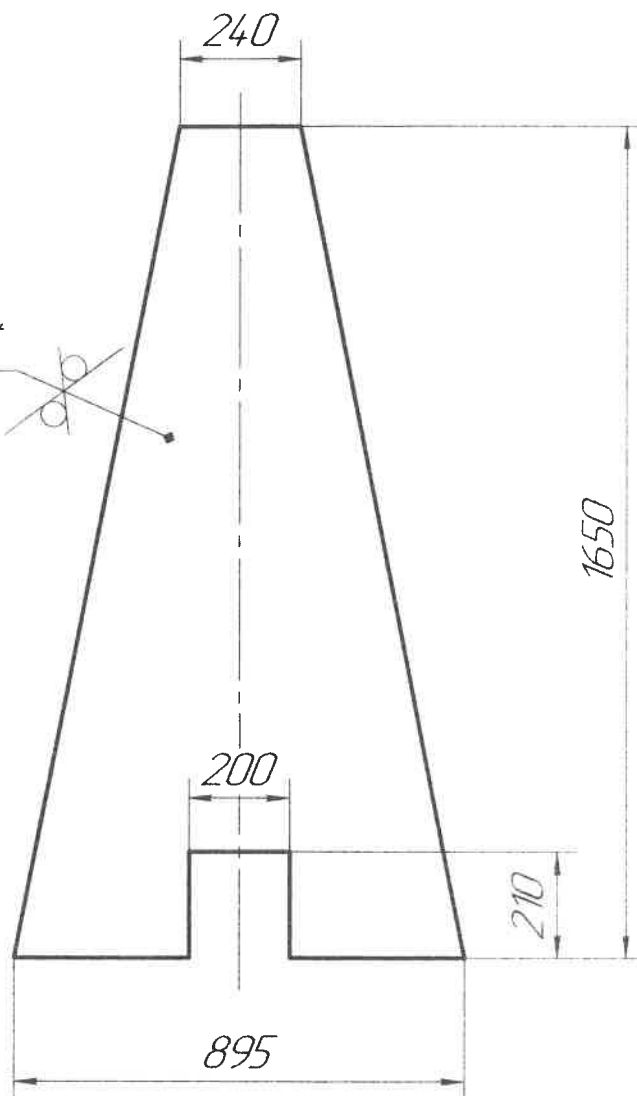
Підп. і дата

Інв. № дцл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № орг.

рифл. $\delta=5^*$ 1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2. * Розміри для довідок.

3. Маркувати позначення.

238-9939

①

1	1	Башкірова	Башкір	9.24
Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкір	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Башкір	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Жуков		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкір		

Настил основний
з вирізомЛист Б-5 ДСТУ 8783-2018
Ст3пс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	35,1 38,63	1:15
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

0766-857

✓ Ra 25 (✓)

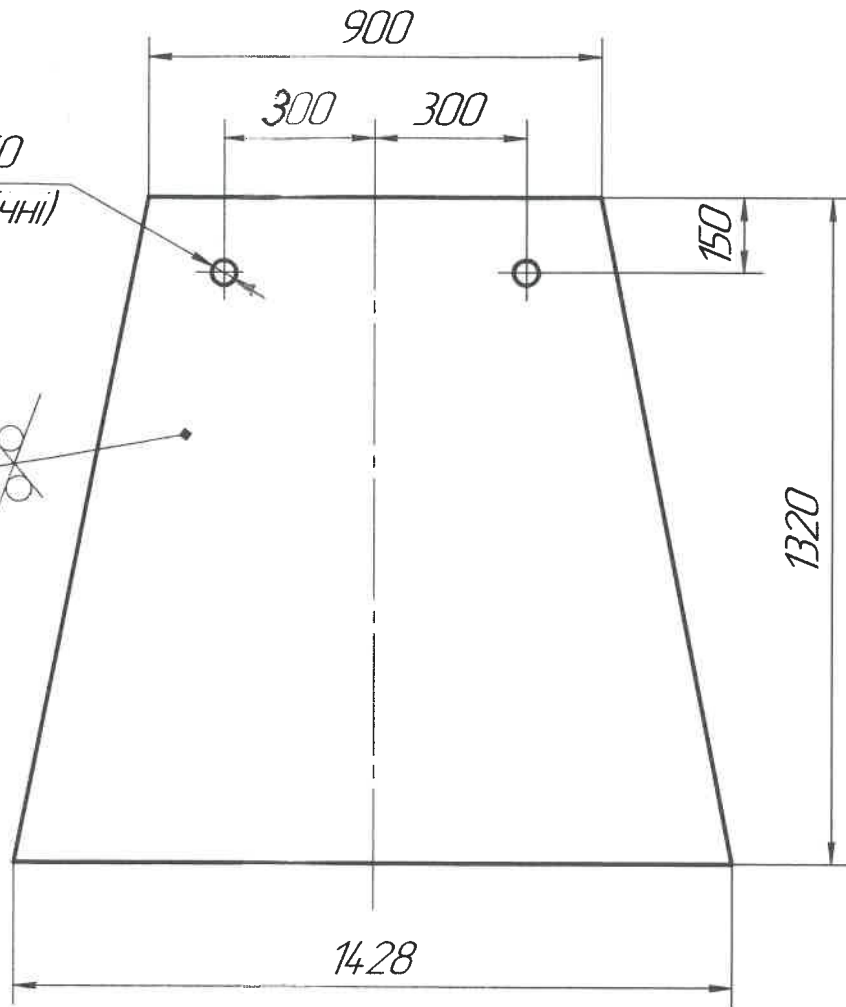
Перв. заст.

238-9900

Довідк. №

2 отв. Ø50
(технологічні)

рифл. δ=5*



1. Граничні відхилення розмірів $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

Підп. і дата

Інв. № докл.

Зам. інв. №

Підп. і дата

Інв. № орг.

238-9940

①

1	1	Башкірова	Баш	9.24
Зм.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Баш	24.2024	
Перев.	Пешеханов	Баш	07.24	
Т. контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Баш		
Н. контр.				
Затв.	Башкіров	Баш		

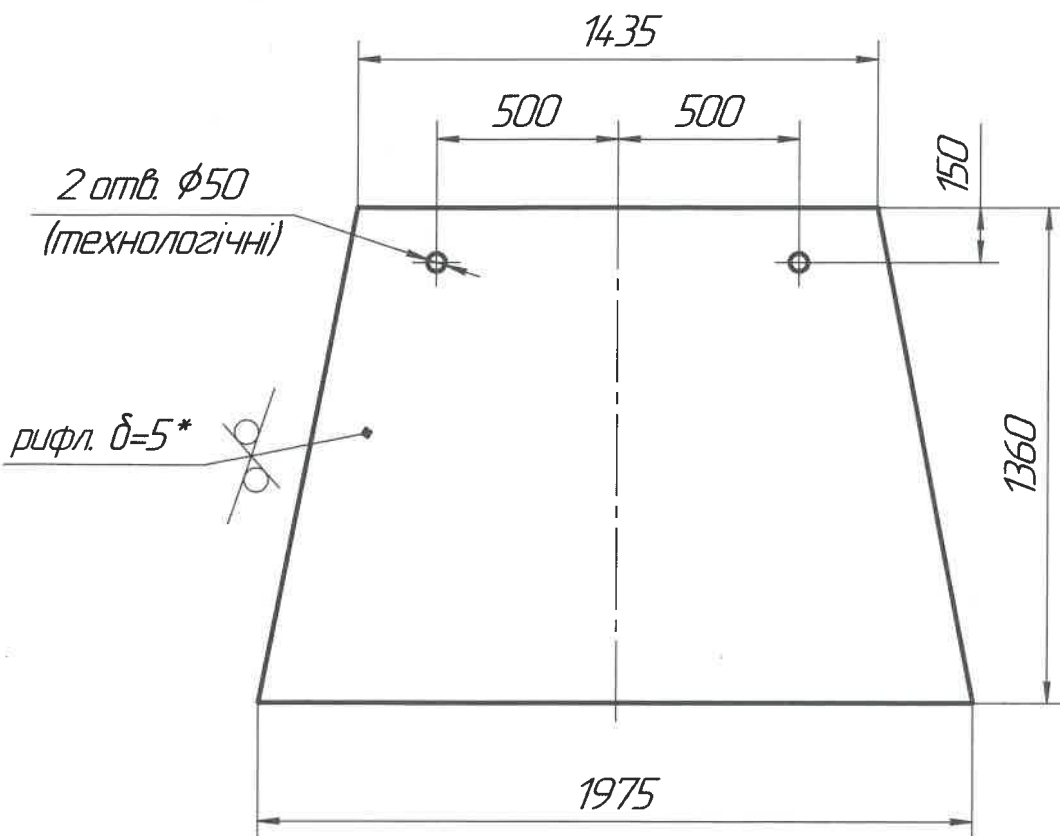
Настил середній

Лист Б-5 ДСТУ 8783:2018
Стзпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	60,15 66,2	1:15
Аркцш	Аркцш	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

1766-8E2

✓ Ra 25 (✓)



1. Граничні відхилення розмірів: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9941

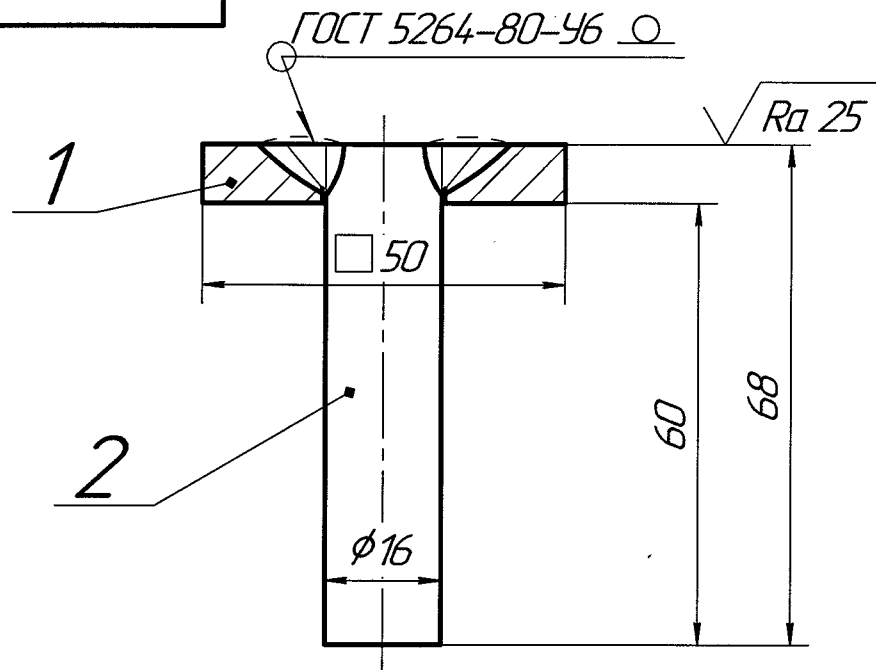
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
1	1	Башкірова Бені	Бені	9.24
Розроб.		Башкірова	Бені	17.2024
Перев.		Пешеханов	Пешеханов	02.24
Т.контр.				
Гол. спец.		Полісмяк	Полісмяк	
Н.контр.				
Ватв.		Башкіров	Башкіров	

Настил периферійний

Лист Б-5 ДСТУ 8783:2018
Стзпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	90,86 100	1:20
Аркцш	Аркцшів	1
ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ		

УД 2766-8Є2



1. Зварні шви виконати за ГОСТ 5264-80 електродами типу Е-46А ГОСТ 9467-75.

2. Граничні відхилення розмірів: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

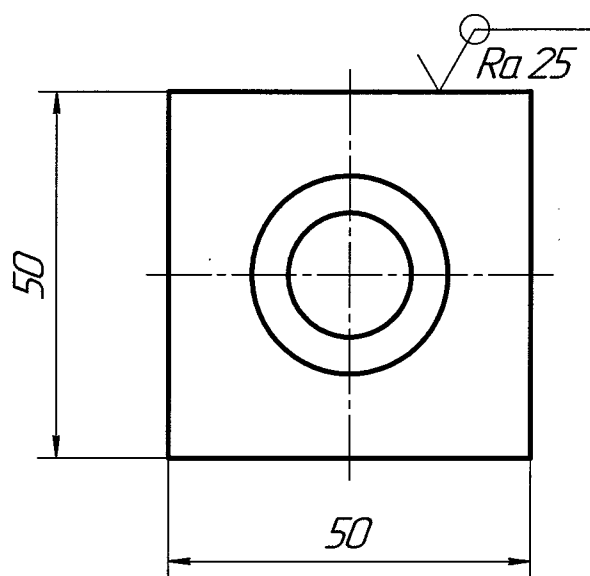
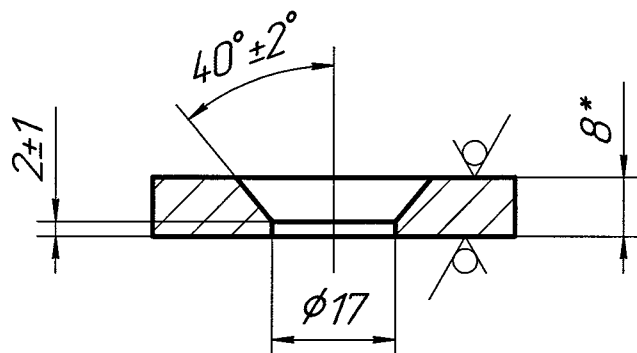
3. Розміри для довідок.

4. Маркувати позначення.

Підп. і дата		Інв. № доц.л.		Зам. інв. №		Підп. і дата		Інв. № орг.	
Формат	Зона	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітка			
A4		1	238-9943	Пластина	1	0,14			
Дк		2		Круг $\frac{B16 \text{ ДСТУ 4738-2007}}{\text{Ст3пс ДСТУ 4484-2005}}$					
				L=68мм	1	0,1			
			238-9942 СК						
Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	Фіксатор		Літ.	Маса	Масштаб
Розроб.	Башкірова	Башкірова	17.02.24		Складальне креслення			0,24	1:1
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	09.24						
Т.контр.							Аркцш	Аркцшів	1
Гол. спец.	Полусмяк	Полусмяк	09.24				ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Н.контр.							ПКВ		
Затв.	Башкіров	Башкіров			Доменний цех. ДП-1М, ДП-9, ДП-12				

238-9943

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



1. Граничні відхилення розмірів: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Розміри для довідок.
3. Маркувати позначення.

238-9943

Зм.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.	Башкірова	Башкірова	07.2024	
Перев.	Пешехонов	Пешехонов	07.24	
Т.контр.				
Гол. спец.	Полісмяк	Полісмяк		
Н.контр.				
Затв.	Башкіров	Башкіров		

Пластина

Лист Б-8 ДСТУ 8540:2015
Стзпс ДСТУ 2834-94

Лім.	Маса	Масштаб
	0,14	1:1
Аркцш	Аркцш	1

ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"
ПКВ